目录

本指令中包括哪些一般*沙门氏菌*和*弯曲杆菌*信息？ 1
本指令的目的是什么？ 1
关键点是什么？ 1
本指令取消了什么？ 2
本指令中使用的关键术语定义有哪些？ 2
*沙门氏菌*组是什么？ 2
类别 1 是什么？ 2
类别 2T 是什么？ 2
类别 2 是什么？ 2
类别 3 是什么？ 2
*沙门氏菌*血清型是什么？ 2
*沙门氏菌*亚型是什么？ 2
我需要知道有关*沙门氏菌*和*弯曲杆菌*验证程序的哪些背景？ 3
程序是如何制定的？ 3
执行标准是如何制定的？ 3
如何安排企业进行测试？ 3
机构的战略目标是什么？ 3
本指令阐明了哪些政策？ 3
如何准备采集*沙门氏菌*和*弯曲杆菌*样本？ 5
我应该做或知道哪些基本事情？ 5
如何更新抽样的 PHIS 资料？ 5
抽样前我应检查哪些基本程序？ 5
如何订购取样用品？ 5
抽样前我的职责是什么？ 5
抽样前几天我应该做什么？ 5
抽样当天我应该做什么？ 6
如何选择样本？ 7
我告诉企业管理层什么？ 7
我选择什么产品进行抽样？ 7
多久抽样一次？ 7
如何有多个生产班次，我抽什么样？ 7
如何对仔鸡屠体 (HC11) 进行抽样？ 8
仔鸡的执行标准是什么？ 8
对于仔鸡验证程序，抽什么样？ 8

就抽样而言，“仔鸡”是指什么？ 8
我是否能对宗教豁免的仔鸡进行抽样（无检验标志的鸡）？ 8
在无检验标志的情况下，我是否能对用于生产宠物食品的产品进行抽样？ 8
我是否能对进一步加工成 RTE 产品的产品进行抽样？ 8
如何准备对仔鸡进行抽样？ 8
何时抽样？ 8
如果有多条线或冷冻机，在哪里抽样？ 8
抽样前我需要做什么？ 8
如何采集屠体冲洗样品？ 9
如何选择和获得一个屠体进行冲洗？ 9
如果从线上拿出屠体不安全或如果有冷冻后干预会怎么样？ 9
如何冲洗屠体？ 9
我如何处理冷冻机中的多余液体？ 9
如何准备样品运送？ 10
我如何装运样品？ 10
如何抽样雏火鸡屠体 (HC11)？ 11
雏火鸡的执行标准是什么？ 11
针对雏火鸡验证程序，我需要抽什么样？ 11
我是否能对宗教豁免的仔鸡进行抽样（无检验标志的鸡）？ 11
在无检验标志的情况下，我是否能对用于生产宠物食品的产品进行抽样？ 11
我是否能对进一步加工成 RTE 产品的产品进行抽样？ 11
如何准备对雏火鸡进行抽样？ 11
何时抽样？ 11
如何有多条线或冷冻机，在哪里抽样？ 11
抽样前我需要做什么？ 11
如何采集屠体海绵擦拭样品？ 12
如何选择和获得要擦拭的屠体？ 12
如果从线上拿出屠体不安全或如果有冷冻后干预会怎么样？ 12
如何擦拭屠体？ 12
我如何处理冷冻机中的多余液体？ 12
我如何装运样品？ 14
如何对碎牛肉进行抽样 (HC01)？ 16
碎牛肉的执行标准是什么？ 16

如何针对碎牛肉 HC01 验证程序进行抽样？ 16
就抽样而言，什么是“碎牛肉”？ 16
在 HC01 程序中，不抽样什么作为碎牛肉？ 16
我是否加入来自先进肉类回收 (AMR) 系统的肉？ 16
我是否抽样带有其他成分的碎牛肉，如调味料和调味品？ 16
除了牛肉外，我抽样的碎牛肉产品是否含有其他物种？ 16
在典型的一天生产中，我的任务是生产低于 1,000 磅的生碎牛肉产品。我是否根据 HC01 或 MT43S 程序，进行*沙门氏菌*抽样？ 16
在无检验标志的情况下，我是否能对用于生产宠物食品的产品进行抽样？ 16
我是否能对进一步加工成 RTE 产品的产品进行抽样？ 16
如果准备采集碎牛肉样品？ 16
何时抽样？ 16
如果有多条线或绞肉机，在哪里抽样？ 17
如何采集绞碎的样品？ 17
如何选择绞碎的产品进行收集？ 17
包装前抽样不安全该怎么办？ 17
如何收集绞碎的样品？ 17
我如何装运样品？ 18
如何向实验室提交我的样品（所有产品种类）？ 19
如何包装样品，以防止它在实验室被丢弃？ 19
运输过程中如何保持样品冷却？ 19
运输过程中如何防止样品凝固？ 19
如何防止样品泄漏？ 19
运输前应冷却样品吗？ 19
使用什么运输材料？ 19
运输期间如何防止样品移动？ 19
何时包装样品进行运输？ 19
在 PHIS 生成的抽样表中加入什么？ 19
如何密封货运箱？ 20
如何运送样品，以防止它在实验室被丢弃？ 20
把样品运送到哪个实验室？ 20
在运送表上加入什么信息？ 20
如果在星期五抽样，该怎么做？ 20

如何保持样品安全？ 20
选择何种运送方法？ 20
是否应抽样被指定为即食 (RTE) 产品的初级产品？ 21
何时不需要抽样初级产品？ 21
抽样不包括初级产品的标准是什么？ 21
是否有说明标准的示例？ 21
我的验证责任是什么？ 21
验证什么？ 21
如何验证符合标准的企业？ 21
排除在外的企业必须符合什么 HACCP 要求？ 21
如何验证 HACCP 要求得以满足？ 21
什么不会符合要求？ 22
如果企业未达到要求，我该怎么做？ 22
当初级产品被指定为 RTE 产品时，何时仍需要对其进行抽样？ 22
我的其他责任是什么？ 22
如果企业生产单一产品类别的 RTE 和 NRTE 两种最终产品，且不符合初级产品抽样排除标准，我在 PHIS 资料中输入什么？ 22
如果企业符合初级产品抽样排除标准并只生产单一产品类别的 RTE 最终产品，我在 PHIS 资料中输入什么？ 22
如果我确定企业符合初级产品抽样排除标准，但我已经开始采集一组样品，该怎么办？ 23
如果我确定之前符合初级产品抽样标准的企业不再符合标准，该怎么办？ 23
如何验证企业的*沙门氏菌*或*弯曲杆菌*控制计划？ 24
在检查控制计划时，应特别注意什么？ 24
企业在其食品安全系统的任何计划中，是否有旨在解决*沙门氏菌*控制或监控的程序？ 24
如果企业有旨在解决*沙门氏菌*或*弯曲杆菌*控制的程序，或对这些程度进行修改，我应考虑什么？ 24
我应检查哪些企业数据，多久检查一次？ 24
我应在企业的数据中寻找哪些趋势？ 25
我应与企业管理层讨论哪些违规的结果示例？ 25
如果我对企业的计划设计、企业收集或分析数据或发展趋势的方式有疑问，该怎么办？ 25

如果企业本质上或临时改变其*沙门氏菌*或*弯曲杆菌*控制过程，我该怎么办？ 25
改变其控制过程的企业示例有哪些？ 25
如果企业在 FSIS *沙门氏菌*验证试验期间或之后更改其食品安全系统，我应验证什么？ 26
我应对哪些更改示例采取行动？ 26
通常无需采取行动的更改示例有哪些？ 26
如何有一个不受支持的更改，我采取什么行动？ 26
当出现不受支持的更改时，如何申请跟进抽样？ 26
当出现不受支持的更改时，在申请跟进样品组时应加入什么信息？ 27
如果我的跟进样品组申请得到批准，我如何及何时会知道？ 27
如果在我申请跟进样品组时一个验证组仍在处理中，会怎样？ 27
如果企业未参加 SIP，我应考虑什么？ 27
我是否应在 NR 上记录我的发现结果？ 27
当出现不受支持的变化时，是否要执行 FSA？ 27
如何报告*沙门氏菌*和*弯曲杆菌*结果？ 28
如何报告单个样品结果？ 28
一组完整后，立即报告什么？ 28
如何分发“完成组报告”？ 28
当*沙门氏菌*或*弯曲杆菌*验证组失败时，是否发布一份 NR? 28
在“采样组结束函” (EOSL) 中报告什么？ 28
EOSL 中有什么信息？ 28
是否有其他信息向企业提供？ 28
报告*沙门氏菌*亚型的重要性是什么？ 29
亚型是否自动意味着产品导致了疾病？ 29
在信中哪里可以找到各种各样的信息？ 29
最后一组在数周前完成。为何企业未收到 EOSL？ 29
我如何向企业传达有关*沙门氏菌*和*弯曲杆菌*控制的问题？ 30
我应何时与企业管理层讨论？ 30
我应与企业管理层讨论什么信息？ 30
我应给企业哪些具体信息？ 30
我如何与企业管理层讨论 EOSL？ 30

我如何记录我与企业管理层的会面？ 30
机构如何确保本指令有效？ 31

附件

附件 1 — 如何戴无菌手套 33
附件 2 — 如何准备用于抽样的海绵和样板 35
附件 3 — 如何用海绵擦拭屠体（概述） 37
附件 4 — 如何冲洗仔鸡屠体 40
附件 5 — 如何用海绵擦拭雏火鸡屠体 44
附件 6 — 如何用海绵擦拭牛肉屠体 50
附件 7 — 如何用海绵擦拭猪屠体 54
附件 8 — 如何收集绞碎的产品（牛肉、鸡肉或火鸡）样品 (HC01) 59
附件 9 — 采样组结束函示例 62

FSIS 指令	10,250.1	2013/9/20

*生肉类和家禽类产品的沙门氏菌*和*弯曲杆菌*验证程序

第一章 — 概述

I. 目的

本指令把 FSIS 向检验计划人员 (IPP) 发布的有关对生肉类和家禽类产品的*沙门氏菌*和*弯曲杆菌*验证活动的所有说明合并到一个文件中。本指令本次不包括对小公牛或小母牛、奶牛或公牛、碎鸡肉 (HC01)、碎火鸡 (HC01) 和市场生猪产品类别的抽样说明。FSIS 目前不对小公牛或小母牛、奶牛或公牛或市场生猪进行抽样或检测其中的*沙门氏菌*。牛和生猪屠体的抽样程序以附件形式包含在本指令中，以防特殊目的需要。FSIS 目前抽样绞碎的或粉碎的鸡肉和火鸡产品并进行*沙门氏菌*和*弯曲杆菌*测试。FSIS 已在公告中加入这些产品的说明。正如在*联邦公报*中宣布的那样，FSIS 打算为非即食 (NRTE) 绞碎的或粉碎的鸡肉和火鸡产品制定新执行标准（*沙门氏菌*和*弯曲杆菌*）（参见 77 FR 72686）。

关键点：

- *抽样初级产品类型进行 FSIS 沙门氏菌和弯曲杆菌验证试验*
- *在低产量企业抽样*
- *当生产的所有产品被指定为即食 (RTE) 产品时，将该企业从验证试验中排除*
- *检查企业用来控制或监控初级产品类别中沙门氏菌的任何方案中的数据*
- *当一家企业本质上改变其食品安全系统或临时改变其流程，且在 FSIS 抽样期间或之后没有验证危害分析和关键控制点 (HACCP) 计划时，要求 FSIS 沙门氏菌验证抽样加快进度*
- *查看企业组结束 (EOS) 信函，以理解和评估测试结果*

II. 取消内容

FSIS 指令 10,230.5，附件 1，发布日期 1998/2/4，收集生肉类和家禽类产品样品进行*沙门氏菌*分析的自我指导指南

FSIS 公告 19-13，发布日期 2013/3/12，低产量生碎牛肉企业的*沙门氏菌检测抽样*

FSIS 公告 23-13，发布日期 2013/3/22，不用*沙门氏菌*检测的被指定为即食产品的初级产品

FSIS 公告 54-12，发布日期 2012/9/11，仔鸡和火鸡屠宰企业冷冻屠体中*沙门氏菌*和*弯曲杆菌*的执行标准

FSIS 公告 57-12，发布日期 2012/9/14，仔鸡屠体抽样资格

FSIS 公告 66-12，发布日期 2012/10/24，当企业本质上或临时更改其*沙门氏菌*控制过程时要采取的行动

III. *沙门氏菌*和分类

*沙门氏菌*组：在连续数个生产日采集的特定样本数量，用来评估企业的过程控制。该数字因产品类别而有差异。

类别 1 — 一致的过程控制：在最近两次完成的样品集中，FSIS 收集和分析的样品阳性*沙门氏菌*结果所占百分比为执行标准的 50% 或更低的企业。

类别 2T — 可变的过程控制，但正在向一致的过程控制过渡：在最近一次完成的样品集中，FSIS 收集和分析的样品阳性沙门氏菌结果所占百分比为执行标准的 50% 或更低，但在前一次完成的样品集中高于执行标准的 50% 的企业。

类别 2 — 可变的过程控制：在最近一次完成的样品集中，FSIS 收集和分析的样品阳性*沙门氏菌*结果所占百分比高于 50% 但不超过执行标准的企业。

类别 3 — 高度可变的过程控制：在最近一次完成的样品集中，FSIS 收集和分析的样品阳性*沙门氏菌*结果所占百分比超过执行标准的企业。

*沙门氏菌*血清型：与*沙门氏菌*细菌微生物密切有关的一个群属或亚种，由一组细胞结构的抗原进行区分。

*沙门氏菌*亚型：包括样本隔离的血清型，脉冲场凝胶电泳 (PFGE) 方式和抗菌素耐药性。

注意：在 90% 的合格仔鸡企业经过两个完整组的抽检后，机构会考虑根据新执行标准（独立于*沙门氏菌*）确定企业针对*弯曲杆菌*的类别 1、2 和 3，并会考虑公布类别 2 和 3 企业（参见 75 FR 27291）。FSIS 宣布，在 90% 的雏火鸡企业经过两个完整组的抽检后，机构会把最后一组未达标的企业名称公布在机构网站上（参见 75 FR 27292）。

IV. 背景

A. *沙门氏菌*验证程序由 FSIS 于 1996 年制定，属于*病菌灭活；危害分析和关键控制点 (PR/HACCP) 系统*最终规定 (61 FR 38806)。根据此程序，FSIS 评估行业对减少生肉类和家禽类产品中*沙门氏菌*污染的执行和控制情况。

B. PR/HACCP 最终规定根据其在实施前进行的国家基准研究，制定了某些产品类别的*沙门氏菌*执行标准。自那以后，FSIS 公布了多份*联合公报*通告，并确立了某些产品类别修改后的执行标准。机构继续积极努力修改这些执行标准，以满足公共卫生目标。

C. FSIS 每月大约安排 75 组*沙门氏菌*验证样品组。调度算法通过按照首先检测类别 3 企业，然后检测类别 2 企业（包括类别 2T 企业），最后检测类别 1 企业的顺序，来分配抽样资源。调度算法还考虑企业生产哪个产品类别，按照首先在仔鸡企业检测、然后是目前机构顺序的降序排列的生产其他初级产品类别的企业的顺序检测。最后，调度算法优先进行通常导致人类疾病的*沙门氏菌*血清型分离菌数量超过预期的企业（如按产品类别，超出这些血清型 75% 的组）。疾病控制和预防中心 (CDC) 把公共卫生问题中向 CDC 公共卫生实验室信息系统报告的常见的人类血清型规定为来自人类的前 20 种*沙门氏菌*血清型。该表每年更新一次（最新更新是 2011 年），可登录：http://www.cdc.gov/ncezid/dfwed/PDFs/salmonella-annual-report-2011-508c.pdf 查看。FSIS 调度标准和算法更详细的描述位于：*沙门氏菌*调度算法函数。

D. 机构有两个与*沙门氏菌*有关的战略目标（公司业绩评量）。

1. “所有疾病措施”。本措施按季度追踪和设置减少三种归因于 FSIS 监管产品的病菌（*沙门氏菌*、*大肠杆菌* O157:H7 和*单核细胞增多性李斯特氏菌*）引起的疾病数量。本措施旨在帮助机构达到人类健康 2020 目标；和

2. 达到新*沙门氏菌*执行标准的仔鸡企业百分比。本措施也按季度追踪。

E. FSIS 以发布数个概述*沙门氏菌*和*弯曲杆菌*政策和说明的指令和公告。本指令把数份发布文件合并到一份指令中。此外，FSIS 还对现有说明的现场实施进行了大量的分析。根据分析，FSIS 现在本指令中阐明多个问题，其中包括：

1. 更新的抽样说明，其中阐明：

    a. IPP 在抽样前须通知企业管理层；

    b. 每个多轮班生产日，安排收集不超过一个*沙门氏菌*或*弯曲杆菌*样品；

c. 宗教豁免的家禽产品无需抽样；

d. 根据 HC01 混合物种的绞碎产品不符合抽样条件；和

e. 在班次中随机选择，但在联邦快递下班后收集的任何样品，可冷冻一夜，次日运送，并不会被实验室丢弃；

2. 针对仔鸡和雏火鸡目前执行标准的信息；和

3. 有关如何确定某一产品类别因为企业把所有产品发送到另一联邦企业制成 RTE 产品而是否受到抽样豁免的更新说明。

第 II 章 — 准备抽样初级产品进行*沙门氏菌*和*弯曲杆菌*验证试验

I. 一般抽样政策

A. IPP 须定期更新公共卫生信息系统 (PHIS) 中的产品数量，以确保所有信息是准确的（参见 **FSIS 指令 5300.1**，*管理公共卫生信息系统中的企业资料*）

B. 收集样品前，IPP 须熟悉：

1. 随机抽样，其中包括使用随机数字表、抽卡片或使用计算机生成的随机数字；

2. 无菌抽样技术。通常，来自环境、双手、衣物、样品容器和抽样设备的外来生物体会导致不准确的分析结果。因此，对微生物分析的严格要求非常必要；为此，使用无菌抽样技术和清洁、消毒的设备至关重要；和

3. 适合抽样的产品类别的抽样步骤。机构拥有针对仔鸡（YC；参见第 III 章）、雏火鸡（YT；参见第 IV 长）和碎牛肉（GB；参见第 V 章）的*沙门氏菌*验证程序和相关的执行标准。此外，机构还已确立针对 YC 和 YT 的*弯曲杆菌*执行标准，对 YC 和 YT 用同一样品进行了*沙门氏菌*验证。每一种这些产品类别有着具体的抽样方法，IPP 必须在抽样类别前熟悉该类别的抽样方法。

II. 订购抽样用品

IPP 须在抽样开始前至少 72 小时申请抽样样品。对*沙门氏菌*和*弯曲杆菌*验证试验抽样样品的申请将通过 PHIS 发出，PHIS 会自动把用品订单分配到相应的 FSIS 实验室。

III. IPP 的责任

A. 抽样收集前几天，IPP 须：

1. 制定一个区域用于准备和集合抽样用品。当执行实际样品收集程序时，一个不锈钢、有轮子的推车很有用。带到抽样地点的一个小手袋或盒子可用于转运样品和支撑样品袋到 IPP 添加无菌溶液的地方；

2. 打开一个货运箱并检查，确保样品收集所需的所有样品均在里面。从箱子中取出用品。这些可存放在政府办公室；

3. 检查缓冲蛋白胨水 (BPW) 容器，查看颗粒物和浑浊度。只使用清澈的 BPW。收到后，把 BPW 放在安全的冰箱中，预先冷冻。不完整的 BPW 容器清楚地标有“bad（坏）”，并退回供应的实验室。（如果在抽样粉碎的产品，则无需 BPW。）；

4. 把冰袋放入冷冻库；和

5. 把打开的货运箱放入冷藏库中预先冷冻。

B. 抽样当天，IPP 须：

1. 收集待抽样产品相应的 PHIS 样品分析申请表（表 8000-18 或 8000-19）；样品收集一般用品（如样品收集袋、无菌手套）；和针对待收集的样品类型的特殊材料（如用于火鸡屠体样品的样板和标本海绵或用于绞碎产品的无菌环或 Whirl-Pak™ 袋）；

2. 如需要，收集消毒溶液；

3. 从冷藏库中取出相应的 BPW 容器。抽样时，只使用预先冷冻的 BPW；

4. 确保开始样品收集前，所有抽样样品近在身边、现成可用；

5. 用新制备的 500 百万分之一 (ppm) 次氯酸钠溶液（0.05% 次氯酸钠）或提供同等氯浓度的其他被认可的消毒溶液浸泡的一次性布料或纸巾擦拭推车、盒子[1]、手袋[1] 或其他指定工作区域表明，进行消毒。如果 IPP 使用次氯酸钠溶液，要在使用前不久制作溶液，因为其浓度随放置时间而降低。若要制作溶液，IPP 要把 2-4 盎司的次氯酸钠（Purex® 或同等物）[1] 添加到一加仑（128 盎司）的饮用水中。这将制成 500-1000 ppm 浓度的次氯酸盐。样品工作区域表面在放置抽样用品或产品容器之前，不能有积液。

[1] 如需要，IPP 可购置一个塑料袋或盒子和 Purex® 漂白剂。可通过提交出差凭据或标准表 1164 获得这些费用的报销。

6. 开始真正的样品收集程序前，洗擦消毒双手到中前手臂。使用抗菌洗手皂。使用一次性纸巾擦干双手。纸巾的磨砂效果会在清除额外细菌方面起到帮助；和

7. 收集样品时戴上无菌手套（参加附件 1 — 如何戴无菌手套）。可以接触抽样手上戴的无菌手套外表面的仅有物品时正被抽样的样品、无菌抽样用具（如标本海绵）和使用中的样板。记住，样品容器的外表层不是无菌的。

IV. 选择样品

A. IPP 须在收集每个样品前夕，通知官方机构管理层正在收集普通*沙门氏菌*或*弯曲杆菌*样品组成一个组。

B. IPP 须使用一种随机选择具体产品的方法进行抽样。务必保证所有班次、围栏、冷冻机、冷藏库和绞肉机拥有被选取进行抽样的均等机会（参见本章 I.B.1 节）。

C. IPP 须每天收集企业产生的产品的一个样品，该产品在 PHIS 中 IPP 的任务栏上的抽样任务中指明，除非另有说明。

D. IPP 须从所有生产班次中收集有代表性的样品，完成全组。不需要确保从每个生产班次采集的样品比例相同。每个多轮班生产日预计收集不多于一个样品。主管检查员 (IIC) 须配合不同班次间发生的样品的收集和邮寄。

第 III 章 — 仔鸡（屠体；HC11）的*沙门氏菌*和*弯曲杆菌*抽样程序

I. 执行标准

产品类别	病菌	执行标准	测试的样品数量	抽样方法	达到标准的最大阳性数	实施的修订标准
仔鸡（屠体）	*沙门氏菌*	7.5%	51	100 ml BPW 冲洗	5	11/1/7
	弯曲杆菌	10.4%			8	

II. 抽样产品合格性

A. 如 9 CFR 381.170(a) 中所述，“洛克科尼什鸡”（又称“科尼什鸡”或“童子鸡”）、“雏鸡”、“油炸的嫩小鸡”和“烤鸡”均属于“仔鸡”产品类别，须抽样进行*沙门氏菌*和*弯曲杆菌*检测。其他鸡肉产品类别 — 腌鸡、母鸡、肉用鸡、烤鸡肉或炖鸡肉和公鸡 — 无需进行 FSIS 验证试验。

B. FSIS 不会收集根据宗教豁免生产或不带检验标志的鸡肉或鸡肉产品的样品，或对其进行*沙门氏菌*和*弯曲杆菌*分析。宗教豁免的家禽被视为一种独特的产品，这中产品不含在得出*沙门氏菌*和*弯曲杆菌*执行标准的基准研究中。

C. 在无检验标志的情况下，用于生产宠物食品制造的任何产品类别中的产品不作为 FSIS *沙门氏菌*和*弯曲杆菌*抽检的对象。

D. 如果企业将一个产品类别中的所有产品都加工成 RTE 产品，或将一个产品类别中的所有产品转移到另一家联邦政府正式认可的企业，用于进一步加工成为 RTE 产品，那么不得向该企业抽样（参见第 VII 章 — *沙门氏菌*测试中排除的用于生产即食食品的初级产品）。

III. 准备收集样品

A. IPP 选择收集样品的时间。确定冷冻的屠体会在滴水线结束时提供的时间，或包装或切碎（或相同的空气激冷或热去骨操作）前最后供应时间，然后从收集样品的时间范围中随机选择时间。

B. IPP 选择一个冷冻机或线，收集样品。如果在样品收集时不止一个冷却系统在运行，IPP 须随机选择一个冷却罐进行抽样。IPP 将确定一个安全、合适的点用于收集样品单位。对于热去骨屠体，IPP 将随机决定线。

C. IPP 将使用无菌技术，并执行下列逐步操作：

1. 清洗双手并消毒；

2. 对工作面消毒（*收集用品时*与用品接触的表面）；

3. 收集用品；

4. 标记样品容器；

5. 再次清洗双手并消毒；

6. 将用品带到抽样位置；

7. 对工作面消毒（在*抽样*期间接触用品的表面）；

8. 摆放用品；

9. 打开大无菌袋；和

10. 戴上无菌手套（参见附件 1 — 如何戴无菌手套）。

IV. 收集样品（屠体冲洗）

A. 在所有干预措施实施到位并留出了足够的滴落时间防止样品稀释后，IPP 将在选定的时间从冷却后的区域随机选择一个屠体。IPP 将选择一个屠体，然后向后或向前数五个屠体，选择下一个屠体进行抽样（以免在选择时出现任何可能的偏差）。如果第六个屠体不是一个完整的家禽（如，未切边、有无脖子），向后或前另数 5 个屠体选择样品。重复该步骤，直到获得完整屠体。

B. 如果企业的滴水线末端位置使得 IPP 从一个移动生产线取下屠体时变得不安全，IPP 将从传送带上直接取下冷冻机出口的样品。如果企业因不可预料的原因而临时改变了正常最终抗菌干预措施的位置（如设备异常），IPP 将在采取新的干预措施后选择屠体。（另请参见第 VIII 章，第 II 节当企业本质上或临时更改其*沙门氏菌*或*弯曲杆菌*控制程序时要采取的行动）。

C. IPP 须用 BPW 程序屠体（参见附件 4 — 如何冲洗仔鸡屠体）。

D. IPP 从随机选择的屠体中抽样，并排出多余的液体，不得污染任何无菌物品。

注意：通常，一分钟的滴水时间便已足够。在此期间，IPP 要注意避免交叉污染。

然后，IPP 将执行下列逐步操作：

1. 把屠体放入袋中（脖子朝下）；

2. 把装有屠体的袋子放在平坦的消毒面上；

3. 打开 BPW 容器，把 BPW 倒入袋中屠体的腹腔中；

4. 通过脖骨控制松散的脖子外皮。（通过袋子操作。）；

5. 排除袋子中多余的空气，扭转封口，并折叠；

6. 通过屠体腹腔和屠体外，混合 BPW 一分钟；和

7. 把装有鸡肉的袋子放在消毒平面上，袋口朝上。

E. IPP 准备装运样品。此时可以去掉手套；但是，IPP 要继续以无菌的方式工作并执行下列逐步操作：

1. 从无菌样品容器中取走螺旋帽，把帽放入可重复封口的小无菌袋中。

2. 打开装有鸡肉的大袋，把 100 ml 的 BPW 液体倒入无菌样品容器中；

3. 从可重复封口的小袋中取出螺旋帽，盖紧样品容器。确保盖正确拧好，不要太紧；

4. 把样品容器放入可重复封口的小袋中，排除多余空气，密封袋子；

5. 倒掉残余液体；和

6. 把鸡肉放回冷却罐或收集鸡肉的地方。

F. 现在，样品已完整。遵循第 VI 章 — 提交采集的样品中的存储和装运要求。

第 VI 章 — 雏火鸡（屠体；HC11）的*沙门氏菌*和*弯曲杆菌*抽样程序

I. 执行标准

产品类别	病菌	执行标准	测试的样品数量	抽样方法	达到标准的最大阳性数	实施的修订标准
雏火鸡（屠体）	*沙门氏菌*	1.7%	56	背部和股表面抽样 — 每处 50 cm^2 使用浸湿 BPW 的人造海绵	4	11/7/1
	弯曲杆菌	0.79%			3	

II. 抽样产品合格性

A. FSIS 不会收集根据宗教豁免生产或不带检验标志的火鸡或火鸡产品的样品，或对其进行*沙门氏菌*和*弯曲杆菌*分析。宗教豁免的家禽被视为一种独特的产品，这中产品不含在得出*沙门氏菌*和*弯曲杆菌*执行标准的基准研究中。

B. 在无检验标志的情况下，用于生产宠物食品的任何产品类别中的产品均不得进行 FSIS 抽样。

C. 如果企业将一个产品类别中的所有产品都加工成 RTE 产品，或将一个产品类别中的所有产品转移到另一家联邦政府正式认可的企业，用于进一步加工成为 RTE 产品，那么不得向该企业抽样（参见第 VII 章 — *沙门氏菌*测试中排除的用于生产即食食品的初级产品）。

III. 准备收集样品

A. IPP 选择收集样品的时间。确定冷冻的屠体会在滴水线结束时提供的时间，或包装或切碎（或相同的空气激冷操作）前最后供应时间，然后从收集样品的时间范围中随机选择时间。

B. IPP 选择一个冷冻机或线，收集样品。如果在样品收集时不止一个冷却系统在运行，IPP 须随机选择一个冷却罐进行抽样。IPP 将确定一个安全、合适的点用于收集样品单位。对于热去骨屠体，IPP 将随机决定线；

C. IPP 将使用无菌技术，并执行下列逐步操作：

1. 清洗双手并消毒；

2. 对工作面消毒（*收集用品时*与用品接触的表面）；

3. 收集用品；

4. 确保一个海绵袋标有“S”，另一个标有“C”；

5. 再次清洗双手并消毒；

6. 将用品带到抽样位置；

7. 对工作面消毒（在*抽样*期间接触用品的表面）；

8. 把吸水毛巾或消毒架放在工作面上，防止屠体滑动；

9. 摆放用品；和

10. 戴上无菌手套（参见附件 1 — 如何戴无菌手套）。

IV. 抽样（海绵样品）

A. 在所有干预措施实施到位并留出了足够的滴落时间防止样品稀释后，IPP 将在选定的时间从冷却后的区域随机选择一个屠体。IPP 将选择一个屠体，然后向后或向前数五个屠体，选择下一个屠体进行抽样（以免在选择时出现任何可能的偏差）。如果第六个屠体不是一个完整的家禽（如，未切边、有无脖子），向后或前另数 5 个屠体选择样品。重复该步骤，直到获得完整屠体。

B. 如果企业的滴水线末端位置使得 IPP 从一个移动生产线取下屠体时变得不安全，IPP 将从传送带上直接取下冷冻机出口的样品。如果企业因不可预料的原因而临时改变了正常最终抗菌干预措施的位置（如设备异常），IPP 将在采取新的干预措施后选择屠体。（另请参见第 VIII 章，第 2 节当企业本质上或临时更改其*沙门氏菌*或*弯曲杆菌*控制程序时要采取的行动）；

C. IPP 用海绵擦拭样品，准备装运样品（遵循附件 2 — 如何准备用于抽样的海绵和样板、附件 3 — 如何用海绵擦拭屠体（概述）和附件 5 — 如何用海绵擦拭雏火鸡屠体中所述的常用擦拭方法）。

D. IPP 从随机选择的屠体中抽样，并排出多余的液体，不得污染任何无菌物品。不要碰到背部或股部位。

注意：通常，一分钟的滴水时间便已足够。在此期间，IPP 要注意避免交叉污染。

然后，IPP 将执行下列逐步操作：

1. 把火鸡放在毛巾或架子上，鸡胸朝下。切勿让采样部位（背部和股；参见火鸡屠体*沙门氏菌*检测采样部位）接触任何表面；

2. 取掉并丢弃手套；

3. 打开海绵袋；

4. 把标有“S”的小 BPW 容器倒入标有“S”的海绵袋中；

5. 把空的 BPW 容器放在一边；

6. 合上袋子，挤压海绵；

7. 将海绵推向袋子上部，然后打开袋子；放在经过消毒的表面上。

8. 打开样板袋，放在经过消毒的表面上；

9. 戴上第二双手套；

10. 取出海绵；

11. 取出样板；

12. 把样板放在背部抽样部位上，保持在脊柱的左侧（参见火鸡屠体*沙门氏菌*检测采样部位）。不要触碰抽样区域；

13. 用戴手套的一只手拿着样板，用另一只手拿着海绵擦拭抽样区域；

14. 垂直擦拭整个样品表面 10 次，然后水平擦拭 10 次；

15. 把样板放在左股上（参见火鸡屠体*沙门氏菌*检测采样部位）。不要触碰抽样区域；

16. 用戴手套的一只手拿着样板，用另一只手拿着海绵擦拭抽样区域；

17. 把海绵转过来，使用其未使用的一侧擦拭股；

18. 垂直擦拭整个样品表面 10 次，然后水平擦拭 10 次；

19. 将海绵放入 Whirl-Pak® 袋中（标有“S”），然后密封；

20. 丢弃样板；

21. 重复步骤，把标有“C”的大 BPW 容器倒入标有“C”的海绵袋中，然后使用一双新手套和一个新样板擦拭同一屠体的右侧；和

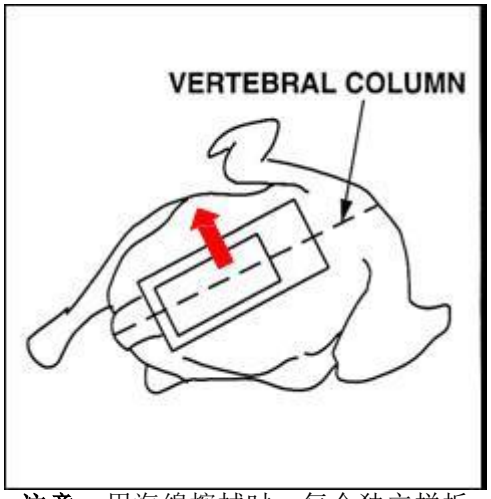
22. 把第二个海绵放入 Whirl-Pak® 袋中（标有“C”），然后密封。

E. 现在，样品已完整。遵循第 VI 章 — 提交采集的样品中的存储和装运要求。

火鸡屠体*沙门氏菌*检测采样部位：

背部

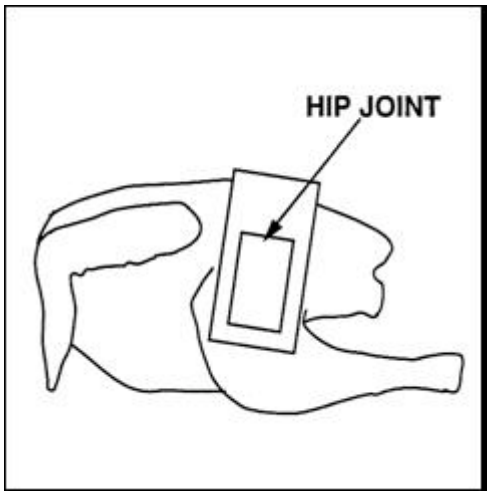
找到尾巴。抽样区域 (5 cm x 10 cm) 就从尾巴开始，并沿着脊柱一侧向前延伸。分别采集两个独立的样品，一个样板和海绵用于脊柱的左侧，另一个样板或海绵用于脊柱的右侧。



注意：用海绵擦拭时，每个独立样板的实际放置位置应位于中心左侧或右侧，而不是直接放在脊柱上。

股

找到髋关节。抽样区域 (5 cm x 10 cm) 起于髋关节，并向侧边和前侧延伸，覆盖股区域。



第 V 章 — 碎牛肉 (HC01) 的*沙门氏菌*抽样程序

I. 执行标准

产品类别	病菌	执行标准	测试的样品数量	抽样方法	达到标准的最大阳性数	实施的修订标准
绞碎牛肉	*沙门氏菌*	7.5%	53	每项一个样品	5	不适用

II. 抽样产品合格性

A. IPP 须从符合绞碎的和剁碎的牛肉 (9 CFR 319.15(a)) 或牛肉饼 (9 CFR 319.15(b)）身份标准的牛屠体（食用牛或小牛）中抽取绞碎的和剁碎的牛肉样品。

B. IPP 无需抽取 9 CFR 319.15(c) 中定义的牛肉饼、制作的牛排或 9 CFR 319.15(d) 正定义的 HC01 碎牛肉代码下的类似产品的样品。

C. 抽样的产品可能含有来自先进肉类回收 (AMR) 系统的肉类，但 IPP 并不单独抽取 AMR 样品。

D. IPP 应尽一切努力，在添加其他成分（如调味料和调味品）之前抽取碎牛肉样品。但是，万一无法提供这类样品，IPP 要抽取已添加其他成分的碎牛肉样品。

E. 除了 HC01 碎牛肉代码下的牛肉外，IPP 不抽取含有其他物种的碎牛肉产品样品。

F. 在典型的一天生产中，生产**低于 1,000 磅**生碎牛肉产品的企业在样品代码 MT43S 下抽样，不能根据 HC01 碎牛肉抽样程序抽样。收集 MT43S 的说明位于收集碎牛肉进行*大肠杆菌* O157:H7 抽样的公告中。

G. 在无检验标志的情况下，用于生产宠物食品的任何产品类别中的产品均不得进行 FSIS 抽样。

H. 如果企业将一个产品类别中的所有产品都加工成 RTE 产品，或将一个产品类别中的所有产品转移到另一家联邦政府正式认可的企业，用于进一步加工成为 RTE 产品，那么不得向该企业抽样（参见第 VII 章 — *沙门氏菌*测试中排除的用于生产即食食品的初级产品）。

III. 准备收集样品

A. IPP 选择收集样品的时间。确定原料绞碎产品的生产时间，然后随机选择一个抽样的时间范围。

B. IPP 选择收集样品的绞肉机。如果在样品收集时超过一条绞碎生产线在运行，IPP 会随机选择一条绞碎产品线，从中采样并使用无菌技术，同时执行以下逐步操作：

1. 清洗双手并消毒；
2. 对工作面消毒（*收集用品时*与用品接触的表面）；
3. 收集用品；
4. 标记海绵袋；
5. 再次清洗双手并消毒；
6. 将用品带到抽样位置；
7. 对工作面消毒（在*抽样*期间接触用品的表面）；
8. 打开无菌 Whirl-Pak® 袋；
9. 将环移动到袋子上部。通过袋子操作。折叠袋子底部，把袋子垂直放在消毒面上；
10. 戴上无菌手套（见附件 1 — 如何戴无菌手套）；
11. 取出环；和
12. 打开环，放在无菌塑料薄膜的中间。

IV. 抽样

A. IPP 在最后的绞碎过程之后，在任何物种或调味料添加之前（如可能），以及最终包装之前，随机抽取生碎牛肉样品（参见附件 8 — 如何收集绞碎的产品样品 (HC01)）。

B. 凡无法在包装前收集产品或在包装前收集产品不安全的，IPP 在包装后，但在冷冻或冷藏前无菌采样。IPP 将选择多个包装，从中收集一部分样品。

C. IPP 将：

1. 把收集的碎牛肉均匀包装到环中；
2. 把环放在打开的 Whirl-Pak® 包上，并把碎牛肉产品的塞子推进袋中。不要让产品接触袋子的外侧；
3. 把样品摇晃到袋子底部，排出多余空气，合上袋子；和

4. 准备运输样品。此时可以去掉手套。继续无菌作业。

D. 现在，样品已完整。遵循第 VI 章 — 提交采集的样品中的存储和装运要求。

第 VI 章 — 提交采集的样品（所有产品种类）

I. 包装样品

A. IPP 把冻结的冰袋放入冷藏货运箱的底部。在炎热的夏季，可能需要在货运箱中放入更多冰袋（实验室会按季节供应）。

B. IPP 须把瓦楞纸板放在冰袋的上面，以防样品直接接触冻结的冰袋。这种屏障防止部分样品被冻，进而不影响样品结果。

C. IPP 须确保样品容器（袋子或广口瓶）正确合上。广口瓶盖子必须正确拧上，不要过紧，以防泄漏。

注意：实验室会丢弃泄漏容器中的样品。

D. 如果不延误联邦快递发货，IPP 须在包装前，冷藏冲洗或海绵样品一个小时，让其冷却。

E. IPP 把冷却的样品（海绵、冲洗或原料绞碎产品）放在纸板的上面。IPP 只使用实验室提供的抽样和包装用品。IPP 不会封住或包裹样品，或用报纸或类似包装材料装满样品盒。

注意：如果使用提供的样品容器之外的容器或外来包装材料提交样品，实验室会将样品丢弃。实验室在去除外来胶带过程中可能会损害样品。

F. IPP 须插入泡沫基并压紧，尽量减少空间，并在运输过程中稳固样品。IPP 须把泡沫基往样品上压紧，以防样品容器移动和泄漏。

G. IPP 须在尽可能接近预期快递员取件时间，把样品捆扎在货运箱中。货运箱本身不应当做冷藏箱使用。但是，（如需要）当天的多个样品可储存在放入冷藏库的打开的货运箱中。IPP 绝不能把包装好的和准备好的样品盒放在暴露于高温的区域或让它们的温度低于 32° F (0°C)；

注意：实验室不会将冻结的样品（低于 32° F (0°C)）或温度过高（高于 59°F (15°C)）的样品视为有效，并且当这些样品送达实验室后，实验室不会对它们进行分析。某些细菌可能会由于温度过低而遭到损害，而温度过高会使细菌大量繁殖。将样品保持在不适当的温度会导致产生不准确的分析结果。

H. IPP 要在 PHIS 生成的抽样表中准确填写“收集时间”和“邮寄/发货日期”部分。如果表格上打印的收集或发货日期不准确，且 IPP 无法进行纠正，IPP 将通过右击 PHIS 任务日程上的任务，取消抽样任务。IPP 将重新安排带有正确的收集或发货日期的抽样任务。该操作会导致生成一份新表格，也可能导致任务被分配至另一个实验室。如果 IPP 已在 PHIS 的表格上输入一个日期，该日期不准确但不能在 PHIS 中更改，需要用钢笔手写更改。此时实验室接受对日期的更改（钢笔）。IPP 要签署填写的样品表，并把表格放在泡沫基上面的塑料套管中。

注意：即使信息通过 PHIS 以电子方式提交，IPP 必须签署与样品一起提交的纸质 PHIS 表。如果样品表填写不完整，如未签名或注明日期或遗漏信息，实验室会丢弃样品。

I. IPP 要按照 FSIS 指令 7355.1 *“使用样品密封袋封装样品及其它用途”的规定，把 FSIS 实验室样品容器密封装置（FSIS 表 7355-2A）贴在货运箱的内盖板上。*IPP 要关闭盒盖，使容器密封系统安全。如果有无带密封，IPP 不要用胶带封住盒子。

II. 样品装运

A. IPP 须选择正确的预先写好地址的联邦快递计费邮票收据（出货标签），供指定的实验室进行分析。样品指定实验室可在 PHIS 表 8000-18 或 8000-19 收集信息部分的第 5 项找到。所有三个实验室的出货标签已被贴在空货运箱中，IPP 须核实为样品选择了正确的货运箱。

B. IPP 须填写工厂编号、发货日期和工厂电话号码。IPP 须签署收集并清除 IPP 记录最上层的纸。IPP 须把邮票收据盖在盒子上，以便覆盖任何仍粘在盒子上的旧邮票收据。

C. 如果在星期五收集样品，则 IPP 须在货运箱上贴上特殊的“星期六派送”标签。该标签有特殊说明，提醒联邦快递司机实验室星期六收货。IPP 须把此标签贴在星期五发货的邮票收据上，只为确保星期六派送。

D. IPP 须确保始终维持样品安全（参见 FSIS 指令 7355.1）。

E. IPP 须经由隔夜送达把冷藏的样品发货至指定的 FSIS 实验室。IPP 将通过电话来拨打隔夜快递服务（联邦快递），并安排样品的取件。在可能时，在第一个班次收集的样品要安排取件，并在样品收集的*当天*发出。IPP 须保持他们在第一个班次或整个班次太晚随机选择的任何样品，并在联邦快递当天不再取件后保留样品一夜。例如，从后期产品、第二个班次中收集的样品须冷藏保存一夜，然后由隔夜快递在次日送达。

注意：未在发货次日收到的样品会被实验室丢弃。与样品一起发货的 PHIS 生产抽样表上的所有日期必须准确。

第 VII 章 — *沙门氏菌*测试中排除的用于生产即食食品的初级产品

I. 不需要抽样的情况

A. 如果企业将一个产品类别中的所有产品都加工成 RTE 产品，或将一个产品类别中的所有产品转移到另一家联邦政府正式认可的企业，用于进一步加工成为 RTE 产品，则该企业符合排除标准。

B. 例如，一个企业屠宰仔鸡并生产非即食 (NRTE) 碎鸡肉作为一种产品。该企业把其所有 NRTE 碎鸡肉产品发货至另一家企业，制成 RTE 产品。在这种情况下，IPP 无需抽样 NRTE 碎鸡肉；但是，如果任何初级产品未被正式企业指定为 RTE 产品，则仔鸡屠体仍需要进行*沙门氏菌*抽样。

II. IPP 验证责任

A. 如果企业：

1. 把所有产品或某一产品类别的所有产品都加工成 RTE 产品；或

2. 将所有产品或一个产品类别中的所有产品转移到另一家联邦政府正式认可的企业，用于进一步加工成为 RTE 产品；

IPP 须在执行相关 HACCP 程序期间，验证该企业产生的所有产品的预期用途是为了加工成 RTE 产品 (9 CFR 417.2(a)(2))。如果一家企业符合上述 II.A.1. 节的标准，则该产品类别中的所有初级产品会留在企业进行进一步加工。

B. IPP 须通过以下方式进行验证：

1. 观察所有产品在企业中待进一步加工成为 RTE 产品；或

2. 检查记录，以确保所有产品在企业被进一步加工成为 RTE 产品。记录可包括那些含有生产代码或生产批次代码的记录。

C. 在声称符合上述 II.A.2. 节标准的企业里，IPP 须检查该企业的 HACCP 计划和产品预期用途的危害分析，并核实企业在其食品安全系统中并入了程序，这些程序影响来自该产品类别的所有产品向另一家联邦政府认可的企业转移供进一步加工成为 RTE 产品。

D. IPP 可以验证企业在其食品安全系统中并入了必要程序的一些可以接受的方法有：

1. 企业保持表明接收初级产品的正式企业把所有产品加工成 RTE 产品的记录，如显示产品符合与相应生产代码一致的提货单匹配的杀菌关键点控制 (CCP) 的 HACCP 记录；

2. 企业收到保证书，证明某一产品类别的所有产品都被进一步加工成为 RTE 产品，并维持与接收企业的持续沟通，以核实所有产品正在被加工成为 RTE 产品；和

3. 该企业与接收企业有合约协议，因此，生产企业知道接收企业的生产过程。

E. 一些不足的程序有：

1. 企业只在初级产品上标记“供进一步加工”声明；和

2. 企业只保留接收企业表示其只生产 RTE 产品的来信，并没有接收企业收集的验证所有产品在正式企业被加工成为 RTE 产品的其他信息。

F. 如果一家企业并未在其食品安全系统中并入影响所有产品向另一家联邦政府认可的企业转移供进一步加工成为 RTE 产品的程序，则该企业仍须根据*沙门氏菌*验证试验计划进行传统抽样。IPP 须知道，保持足够的文件来支持企业所讨论产品进一步加工成为 RTE 产品的声明时企业的责任。

注意：指定为非国内、联邦政府认可的企业用于进一步加工成为 RTE 产品的 NRTE 产品不符合上述 II.A.2. 节的标准。此类企业有外国、州认可的或食品服务企业，包括酒店、餐厅、公共机构 (HRI) 设施。

G. 如果一家企业生产多个批次的 NRTE 碎牛肉饼将产品发货至不同的企业，其中一个企业生产 NRTE 产品，则 IPP 须根据*沙门氏菌*验证试验计划抽样产品。产品类别生产的某些产品（如 NRTE 碎牛肉）进入至少一家用于 NRTE 产品的企业。在这种情况下，IPP 载抽样时，无需区别产品进入生产 RTE 产品的企业与产品进入生产 NRTE 产品的企业之间的差异。

III. 给 IPP 的其他说明

A. 如果一家企业不符合上述 II. A. 节标准，且生产某种单一产品类别的 RTE 和 NRTE 两种终端产品，则 IPP 须在企业资料中编写两个产品类别条目；和

1. 在其中一个条目的企业资料中勾选“RTE”预期用途方框；和

2. 另一个条目的企业资料中不要勾选“RTE”预期用途方框。

注意：如果该企业符合产量和其他规范资格要求，则会通过 PHIS 安排该企业进行验证抽样。

B. 如果一家企业符合上述 II.A. 节标准，并只生产单一产品类别的 RTE 终端产品，则 IPP 须：

1. 在企业资料中编写单个产品类别条目；和

2. 在企业资料中针对该产品勾选“RTE”预期用途方框；

注意：不会通过 PHIS 安排该企业进行验证抽样。

C. 如果 IPP 在企业中为*沙门氏菌*验证试验计划收集样品时确定该企业符合上述 II.A. 节标准，则在按照本公告中的说明开始前，他们须完成本组。

D. 如果 IPP 判定一家企业不再把某一特别类别的初级产品加工成为 RTE 产品，或不再将某一特别类别中的所有初级产品转移到另一家联邦政府正式认可的企业，用于进一步加工成为 RTE 产品，则 IPP 须更新企业资料中的条目。

第 VIII 章 — 验证企业对初级肉类和家禽类产品类别的*沙门氏菌*和*弯曲杆菌*控制程序

I. 检查企业对初级肉类和家禽类产品类别的*沙门氏菌*和*弯曲杆菌*控制计划

A. IPP 须确定企业是否有旨在解决其食品安全系统中任何计划中*沙门氏菌*控制或监控的程序（如 HACCP、卫生标准作业程序、前提方案或企业不视为 HACCP 系统一部分的其他计划）。这些计划包括但不限于：

1. *对活体动物或动物饲养设施的沙门氏菌*检测，产品检测或生产或屠宰前的围栏环境检测；
2. 当企业使用该数据支持有关*沙门氏菌*或*弯曲杆菌*的决策时，对其他细菌污染的检测；
3. 降低或消除*沙门氏菌*或*弯曲杆菌*的干预措施；或
4. 其他旨在降低企业收到的活体动物或源材料中*沙门氏菌*的屠宰前做法或采购规范程序。

B. 如果企业有旨在解决*沙门氏菌*或*弯曲杆菌*控制的程序，或对这些程序进行了修改，则 IPP 须寻找如下问题的答案：

1. 收集哪些支持计划的数据？
2. 企业如何看待衡量其计划的这些数据？例如：
    a. 企业如何分析和追踪计划的结果？
    b. 企业如何解释使用数据支持或验证计划有效性的方法？
    c. 企业如何确定和说明数据中的正常波动之间的差异以及什么代表计划并未按设计发挥作用（如不受控制）？和
    d. 企业是否针对加工期间使用的干预措施的有效性，考虑进入的*沙门氏菌*或*弯曲杆菌*负荷（如是否检查进入的*沙门氏菌*或*弯曲杆菌*的高负荷会压制实施的干预措施）？

C. 根据 FSIS 指令 5000.2 *“检验计划人员检验企业检测数据”*中的说明，IPP 须每周检查来自计划的数据，除非根据企业收集数据的时间，其他频次更适合。例如，如果企业按月收集*沙门氏菌*数据或与*沙门氏菌*有关的其他数据，则 IPP 须按月检查特定数据。

D. IPP 须寻找如下趋势：

1. 计划结果的重要部分随着时间的推移超出既定标准；
2. 在相对较短的时间内，少数计划结果大大超出既定标准；或
3. 计划结果显示在相当长的时间内连续的不断恶化的趋势。

E. 在下方示例中，结果不表示自身监管违规。但是，IPP 须与企业管理层讨论发现结果，找出他们如何解释和应对结果？

例如：企业 A 每个班次分析一次产品样品的*沙门氏菌*并已设立在 51 个样品的移动窗口不超过 5 个阳性结果的标准（根据联邦公报 (76 FR 15282) 中发布的 FSIS 执行标准）。如果 IPP 看到以下任何趋势，期望他们与企业管理层讨论这些结果：

1. IPP 观察到，一个月的时间，阳性测试结果超出 51 个样品窗口 5 个阳性的企业标准的 5/20 (25%)；
2. IPP 观察到，一周的时间，最后 51 个样品，阳性测试结果达到 9 个，明显超出企业的 5 个阳性的控制限度；或
3. IPP 观察到，3 个月的时间，第一个月阳性测试结果超出企业标准 1 倍，第二个月超出 3 倍，第三个月超出 7 倍，显示出不断恶化的趋势。

F. 如果 IPP 对计划的设计、企业收集和分析数据的方式或发展趋势有疑问，他们须通过监管渠道解决他们的问题。

注意：IPP 须遵循 FSIS 指令 5020.1 *“沙门氏菌行动计划验证”* 的说明，验证在参与 SIP 的企业进行*沙门氏菌*抽样和测试。

II. 当企业本质上或临时更改其*沙门氏菌*或*弯曲杆菌*控制程序时要采取的行动

A. 在*沙门氏菌*验证组后，企业可能对其食品安全系统做出重大改变，如删除过程中的氯基化合物或替换其他抗菌化学物。如经过验证，则可以接受这些更改；但是，在某些情况下，可能需要机构验证修改的系统生成的产品是安全的。或者，企业可能在 FSIS *沙门氏菌*或*弯曲杆菌*验证抽样期间临时更改其食品安全过程，然后在 FSIS 抽样完成后，回到抽样前的状况。例如，企业可能会把家禽冷冻机或设备上的氯含量提高到其危害分析中不支持的水平，在组完成后再降低水平。

注意：这些说明并不限于家禽类企业。

B. IPP 须根据 9 CFR 417.2(a) 和 9 CFR 417.5(a)(1) 中的要求，核实对食品安全系统的更改始终伴随 HACCP 支持文档，包括 FSIS *沙门氏菌*验证试验期间和之后。此外，IPP 须确定企业改变其食品安全系统是否是为了与 FSIS *沙门氏菌*或*弯曲杆菌*验证样品组保持一致。公共卫生兽医 (PHV) 须在政府办公室或通过 PHIS 填写会谈备忘录 (MOI)，详述在 FSIS 进行*沙门氏菌*或*弯曲杆菌*验证样品组时，企业对其过程所做的任何变更或修改。PHV 须在下次周会上，向企业管理层呈现该信息进行讨论（参见 FSIS 指令 5010.1 *"周会期间讨论的食品安全相关主题"* 和 FSIS 指令 5000.1）。

C. 本节 B 段通常包含的变化示例包括但不限于：

1. 只在*沙门氏菌*或*弯曲杆菌*验证组期间，临时更改家禽冷冻机中使用的抗菌剂，如用过氧乙酸 (PAA) 替换液氯；

2. 把抗菌剂的含量大幅提高到正常操作参数以上，只在*沙门氏菌*或*弯曲杆菌*验证组期间。如果企业平常在下限操作，则此类变化包括提高到验证系统含量的上限。例如，如果企业的在冷冻机淡水吸入测量的饮用水中的氯气验证范围为 20-50 ppm，其平常维持在 20 ppm 的含量，但只在验证组期间把含量提高到 50 ppm；和

3. 由于最后一次*沙门氏菌*或*弯曲杆菌*验证组验证不当，用非氯基抗菌剂永久替换含氯过高的水。

D. 本政策通常不包含的变化示例包括但不限于：

1. 更换成操作方式与旧设备相同的设备。例如，把一个家禽浸入式冷冻机替换成另一个，但不改变抗菌剂或产品温度参数；和

2. 在过程中的多个步骤中永久添加或取出抗菌剂，条件是变换已在企业的食品安全系统中正确体现，且有相应的支持文档。

E. 如果 IPP 发现临时变换、修改或与符合 FSIS 样品的企业生产惯例不一致，并通过文档和讨论确认变化在 HACCP 系统中不受支持，则 PHV 须通过监管系统通知区域办公室 (DO)。同时，PHV 须通过 askFSIS 直接向*沙门氏菌*和*弯曲杆菌*协调组 (SCCG) 提交信息并为企业申请一次额外*沙门氏菌*或*弯曲杆菌*验证组的安排。

F. 安排申请通过以下 askFSIS 队列发送：

- 产品（一般检验政策）

- 类别（抽样）
  - 子类（申请加快 SALM 验证组）

G. PHV 须在申请中加入以下信息：

1. 主题行：“申请加快*沙门氏菌*验证组”；

2. 消息正文：企业名称和编号；和

3. 一份 PHV 和一线监督员 (FLS) 观察结果的详细摘要，可能支持另一次*沙门氏菌*或*弯曲杆菌*验证抽样的申请。

注意：此队列只用于本章涵盖的加快组申请。

H. 审核提交的信息后，SCCG 通常在 30 天内通过正常 askFSIS 事件响应程序，发送一封回复，表述是否启动企业的一次额外*沙门氏菌*或*弯曲杆菌*验证组。

I. 如果*沙门氏菌*或*弯曲杆菌*验证组仍在进行中，申请另一次安排，则会完成当前组，可能接着完成另一次完整组。组安排的较高优先级给予不是每日收集*沙门氏菌*或其他公共卫生相关数据的企业，而较低优先级会给到展示出 SIP 下持续过程控制的企业（参见 FSIS 指令 5020.1）。

J. 如果企业未参加 SIP，则 IPP 须审核该企业的微生物检测数据（参见 FSIS 指令 5000.2），然后，把最近生产期间的数据与*沙门氏菌*或*弯曲杆菌*验证组开始的结果相对比。不同的结果可能与企业正使用的干预措施的可比性有关。

K. 如果干预措施未按照符合他们的支持文档的方式实施，或过程的更改不受危害分析的支持，则 PHV 须审核企业的支持文档并发布一份 NR。例如，企业的食品安全系统通常依靠某种病菌灭活系统的直接使用，但企业没有附加支持就改变浓度，以便适应具体的采购规定（如出口）或当进行 FSIS 验证抽样时。

L. 如果 IPP 和一线监督员 (FLS) 有证据表明企业变化为不受支持的替代过程，或继续违反相关不受支持的决定，则 DO 须考虑安排一次正当理由的食品安全评估 (FSA)。FSA 将用于确定与替代或修改的程序有关的危害分析和支持文档是否说明该过程会以 FSIS *沙门氏菌*或*弯曲杆菌*验证检测使用的保护程度至少相同的方式防止或控制*沙门氏菌或弯曲杆菌*。

第 IX 章 — *沙门氏菌*和*弯曲杆菌*抽样结果的报告

I. 单个样品

单个样品的实验室结果一旦在 LIMS Direct 中公布，就会提供给 IPP。一旦有更新的信息，稍后就会添加*沙门氏菌*阳性样品的血清型数据。

注意：给实验室打电话不会加快结果的报告。

II. 完成组报告

A. 当完成一个组已有充足的样品经过合格或不合格状态分析后，一份总结所有单个合格和不合格样品结果的完成组报告以及整个验证组的合格或不合格结果会由数据分析和整合组 (DAIG) 通过电子邮件发送给 DO PR/HACCP 电子邮件分发列表，供进一步分发给 IPP；还会给 PHIS 工厂资料中列出的企业实验室抽样联系人发一份相同的电子邮件。

B. IPP 不会仅因为不合格的*沙门氏菌*或*弯曲杆菌*验证组而发布一份违规记录 (NR)。

注意：在企业进行任何食品安全评估期间，执行、调查和分析人员会按照 FSIS PHIS 指令 5100.4 “使用公共卫生信息系统优先安排食品安全评估”，深入审核这些抽样结果。此外，验证组不合格的企业向上一个等级，待被安排接收 FSA。如果一个验证组未能符合执行标准，在安排另一个验证组之前没有指定的滞后时间。IPP 要建议企业，他们不应期望延迟开始跟进组，以期有更多时间进行设备升级或更改企业的食品安全系统。FSIS 认为这是一种明智的公共卫生保护措施，尤其是当企业继续生产向市场分销的产品时。FSIS 会继续把在跟进组期间发现的任何 PFGE 方式放入 CDC PulseNet 数据库中。

III. *沙门氏菌*和*弯曲杆菌* EOS 信

A. 完成*沙门氏菌*验证组后，机构会给企业发一封*沙门氏菌* EOS 信，其中详细说明与人类疾病有关的*沙门氏菌*血清型。EOS 信给出最后两个完成的样品组的结果详细。这些信息包括阳性和阴性测试结果，以及有关血清型的可用信息、PFGE 为基础的信息和公共卫生分离菌排名。此信具体包括通常与人类疾病有关的血清型信息，以及其他潜在的引起公共卫生问题的亚型信息。一封 EOS 信示例见附件 9 — 采样组结束函示例。

B. FSIS 正在努力建立机制，定期共享和比较亚型信息。因此，IPP 须知道，在报告抽样结果时，FSIS 加入了抽样中发现的血清型信息，其中包括这些血清型是否在二十种与人类疾病最常有关的血清型的 CDC 名单上，以及当亚型信息可用时加入其他亚型信息（基于 PFGE 方式的信息和抗菌素耐药性资料）的计划。此外，对于仔鸡和雏火鸡组，EOS 信包括*弯曲杆菌*结果。

C. IPP 须知道，除了通过分析组结果评估过程控制，FSIS 还要发现*沙门氏菌*亚型。FSIS 认为，历史上曾与人类疾病有关的亚型分离菌比没有这种历史的菌更有可能引起人类疾病。机构已表示，反复生产含有引起公共卫生问题的*沙门氏菌*亚型的产品的企业具有 FSA 高优先级（参见 FSIS 指令 5100.4）。FSIS 认为有关亚型的信息对保护公共卫生非常重要。其通过*沙门氏菌* EOS 信给出企业有关亚型的信息，供他们在他们的食品安全决策制定过程中使用。

注意：由于 FSIS 还未制定针对*沙门氏菌*亚型的执行标准，本信息不用于确定企业是否通过或未通过*沙门氏菌*验证组。

D. IPP 须知道，事实上，有历史上与人类疾病有关的亚型的分离菌不会自动表明抽样产品是任何人类疾病的原因或一定意味着企业的食品安全系统无效。FSIS 会通过流行病学调查或 FSA，确定这些具体关联性。

E. IPP 须知道，EOS 信包括以下部分：（参见附件 9 — 组结束信示例）

1. **过程控制：**本节陈述企业是否维持一致的过程控制。*“最后两个抽样组的汇总结果”*表列出检测的产品、组完成日期、分析的样品数量、*沙门氏菌*和*弯曲杆菌*（可能时）阳性数量和当前*沙门氏菌*控制过程类别；

2. **公共卫生重点评估血清型分离菌**本节提供企业最后一个*沙门氏菌*验证组的详细血清型信息。本节含有*“最新抽样组血清型结果”*表，表中提供当前组血清型结果的详细信息以及对表中所提供信息类型的简单解释；

3. **汇编组结果的讨论：**本节提供对信中提供信息的简单解释，其中包括将来安排的在企业进行的*沙门氏菌*和*弯曲杆菌*（可能时）验证试验和机构期望方面的信息。

F. IPP 须知道，组完成后需要数周时间才能下发 EOS 信。

注意：除非 DO 指示，否则，IPP 根据 EOS 信中提供的信息和结果执行或采取强制措施无需跟进验证。执行、调查和分析人员 (EIAO) 会核实企业对在企业执行的下次 FSA 结果的应对的适当性。

第 X 章 — 与企业讨论检验结果

A. 如 FSIS 指令 5000.1 规定，IPP 须与企业召开周会，讨论可能影响食品安全和企业达到监管要求之能力的主题。

B. 当在周会上必要时，IPP 须与企业管理层讨论 IPP 认为可能表明企业的*沙门氏菌*或*弯曲杆菌*计划不受控制的任何趋势。此外，如有，IPP 须询问企业管理层采取了哪些措施来重新建立控制。

C IPP 须：

1. 一旦可以得到“完成组报告”，就会将其提供给企业管理层；
2. 通知企业，一旦可以得到所有阳性样品*沙门氏菌*血清型信息，企业就会收到一封邮寄的详细 EOS 信，可能需要数周时间；和
3. 如果企业未能通过*沙门氏菌*或*弯曲杆菌*组，通知企业，很可能会立即安排它另一个*沙门氏菌*或*弯曲杆菌*组。

D. 在 EOS 信下发并接收后的下次周会上，IPP 须：

1. 与企业管理层一起审核第 IX 章 III 节的 A-F 节的信息以及信中提供的结果；
2. 与企业管理层讨论 EOS 信中提供的亚型信息，以强调该信息的重要性；
3. 建议企业管理层，企业在评估企业的整体食品安全系统和视情况进行更改时，应始终在其决策制定过程中考虑过程控制和亚型结果；
4. 告知企业管理层，FSIS 可能会判定没有在其决策制定过程中充分考虑提供的信息的企业，其食品安全系统无效。
5. 告知企业管理层，技术和抽样问题可通过 askFSIS 提出；和

E. IPP 须依据 FSIS 指令 5000.1 和 FSIS 指令 5010.1，把会议记录记在 MOI 上。

第 XI 章 — 数据分析

数据集成和食品保护办公室 (ODIFP) 和公共卫生和科学办公室 (OPHS) 会分析*沙门氏菌*和*弯曲杆菌*验证试验的样品结果。具体来说，这些办公室会针对所有阳性样品，审核血清型和亚型结果的可用数据，并定期审核各种数据来源，以评估本指令的有效性。这些分析的结果将与现场操作办公室 (OFO) 和政策和方案制定办公室 (OPPD) 共享，以判定发现结果是否表明可能的计划改进或对 IPP 的指导。

第 XII 章 — 问题

通过 askFSIS 或致电 1-800-233-3935，将与该指令有关的问题提交给政策制定人员。提交问题时，使用“Submit a Question（提交问题）”选项卡，然后在提供的字段中输入下列信息：

主题字段：	输入**指令 10,250.1**
问题字段：	尽量详细地输入问题。
产品字段：	从下拉菜单中选择**一般检验政策**。
类别字段：	从下拉菜单选择**抽样/沙门氏菌**。 从下拉菜单。
政策字段：	从下拉菜单中选择**仅国内（美国）**或**国际（进口出口）**。

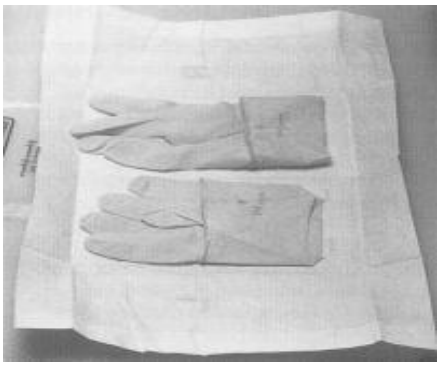
在完成所有字段后，按下**继续**。

助理署长
政策和方案制定办公室

附件 1 — 如何戴无菌手套。

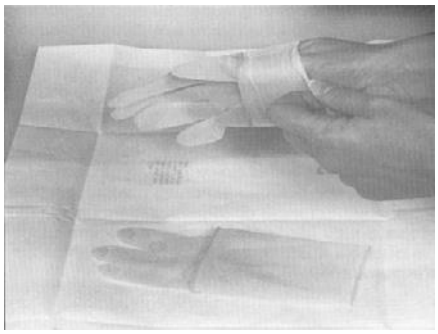
步骤 1　首先，清洗并消毒双手到中前部手臂的部分。使用一次性纸巾擦干您的双手。

调整手套包装盒，使字母 L 和 R 面对着你（L=左，R=右）。

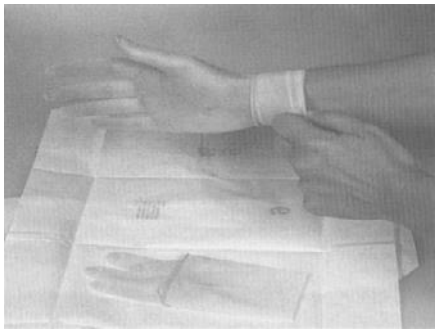


步骤 2　当你首次打开包装时，手套是折叠的，在手套末端部分做成袖口状，掌心朝上。让手套留在包装盒里，直到你开始戴手套为止。

步骤 3　通过袖口内侧区域保持其中一只手套敞开。将手放入手套内，手心朝上，并将手套移出包装盒。

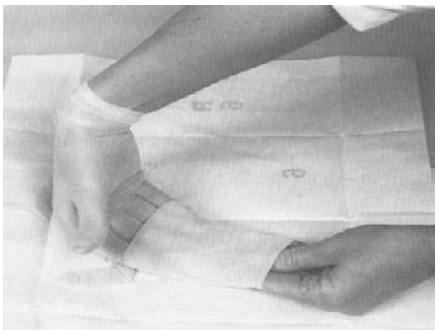


步骤 4　用未戴手套的手将手套完全戴好，并向上拉袖口，在此过程中未戴手套的手不要碰触到手套的外面。

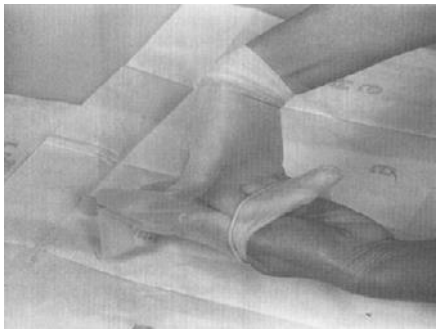


步骤 5　戴第 2 只手套时重复以上步骤**有一个关键的不同点：**不要通过袖口内侧戴第 2 只手套。如果您已经如此做了，在您戴第 2 只手套时，第 1 只手套的外部可能会碰到您的手和手腕。即便是您的双手已经洗过并消过毒，但是他们仍然不是无菌的。正确的方式是将您未戴手套的手，手心朝上放入进第 2 只手套里。

将您戴好手套的手指插入到第 2 个袖口的折叠处，并打开第 2 只手套。

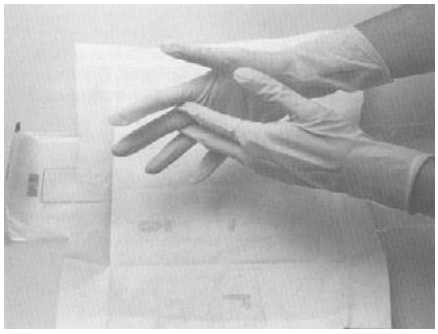


步骤 6　只通过外部穿戴第 2 只手套，并在您的手腕上调整该袖口。



步骤 7　一旦两只手套均已戴好，您可以使用另一只戴手套的手触摸另一只手套的外部以调整适应。

任何时候您怀疑手套可能受到污染，丢弃该手套并重复以上步骤换上无菌手套。



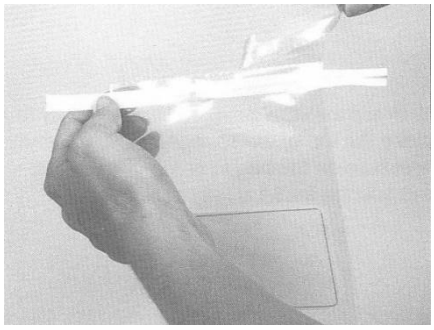
附件 2 — 如何准备用于样品采集的海绵和样板

步骤 1　应在执行海绵样品采集之前立即执行这些步骤。

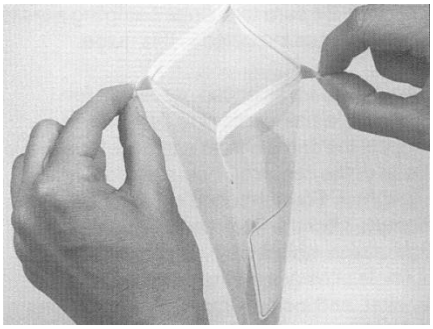
洗手并擦干。

从冰箱里取出 BPW 容器。

使用线丝封口（通常为白色或黄色）抓住其中一角打开海绵袋。撕下袋子顶部的透明多孔带。不要拆除或撕下线丝封口。

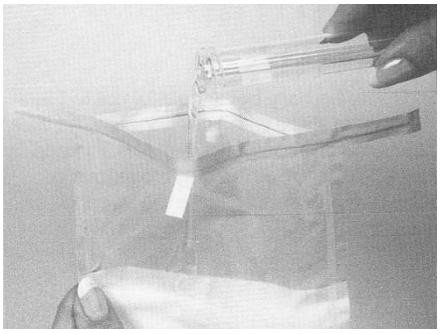


步骤 2　撕开袋子任一侧上的两个小型白色标签，打开袋口。



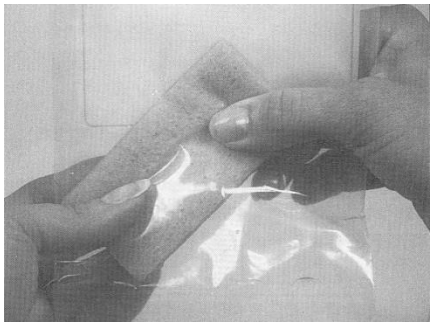
步骤 3　将预冷冻无菌 BPW 容器的盖子打开，并小心不要碰到容器开口。

小心的将 BPW 容器（10 ml）的全部内容物倒入到海绵袋中，以湿润海绵。将容器放在一边。



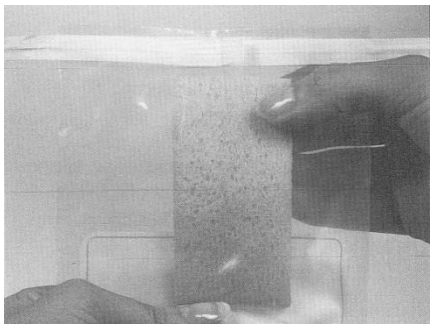
步骤 4　贴上线丝封口封闭海绵袋的顶部。

用手按压袋子小心的揉搓海绵直到其完全湿润。



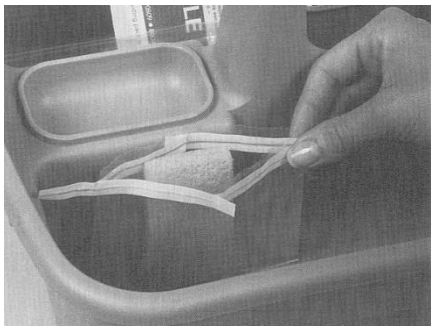
步骤 5　由于袋子仍是闭合的，小心的将湿润的海绵推动到袋的最上部。

将海绵较宽的一端朝向开口处放置。



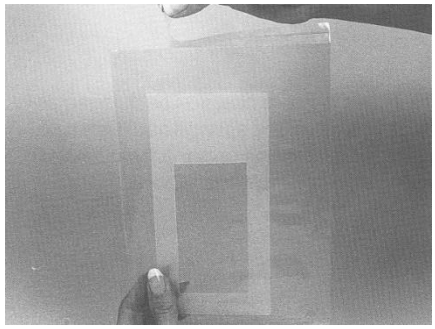
步骤 6　打开袋子，并小心您的手指不要碰到了内部表面。顶部的线丝封口应保持袋子敞开。

将袋子放置在一边，注意不要污染海绵。



步骤 7　抓住袋子的一角打开样板袋，并撕掉袋子顶部的清晰穿孔带。

将袋子放置在、一边，并小心不要污染了样板。

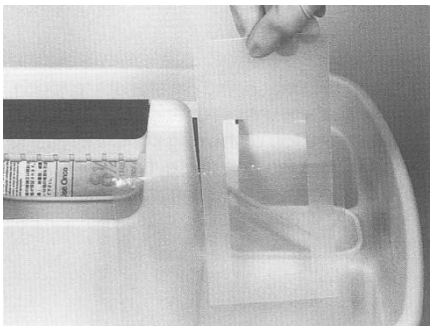


步骤 8　按照要求戴上无菌手套，如附件 1 — 如何戴无菌手套中所示。

用戴着手套的抽样手握住抽样海绵的一端，从袋子中小心取出湿海绵。不要触碰袋子的外侧。

用另一只戴着手套的手握住样板外缘，取回样板，注意不要污染界定样板抽样区域的内缘。

对于指定的物种要用海绵样品采集。

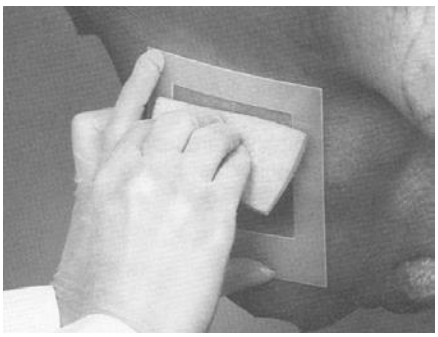


另外，参考附件 3 — 如何用海绵擦拭屠体（概述）

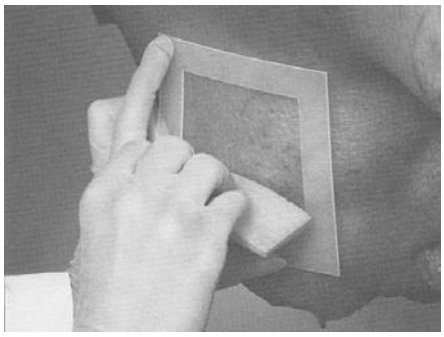
有两种方法从各个方向用海绵擦拭样品表面：

海绵擦拭方法 1：

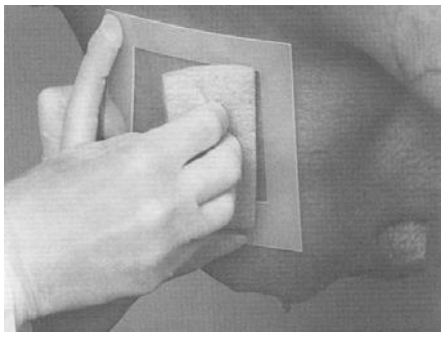
紧握海绵，沿着一个方向擦拭表面。在垂直方向，用海绵从上往下擦。在水平方向，用海绵从左向右擦。

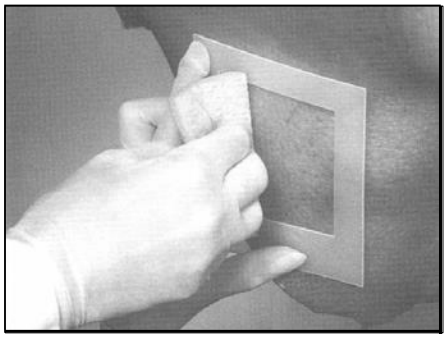


提起海绵并将其放置在同一起始点，并在同一方向上重复擦拭样品。重复此步骤直到完成 10 次。



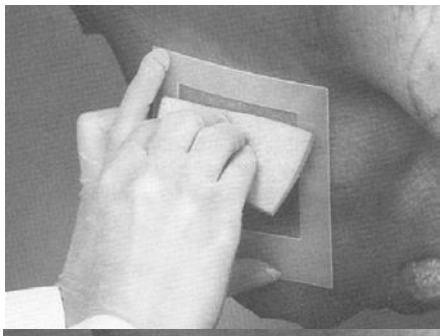
然后更换至另一个方向（水平或垂直），使用海绵的同一侧完成相同步骤。

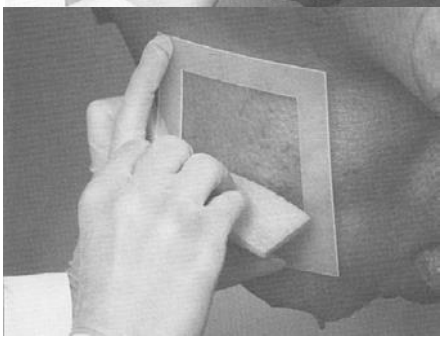




海绵擦拭方法 2：

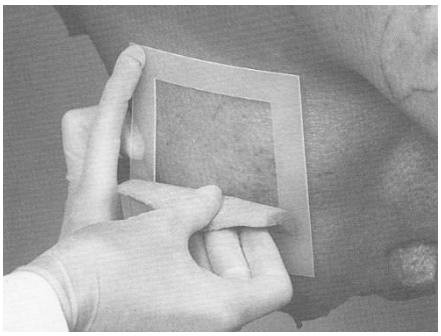
紧握海绵，沿着一个方向擦拭表面。在垂直方向，用海绵从上往下擦。在水平方向，用海绵从左向右擦。



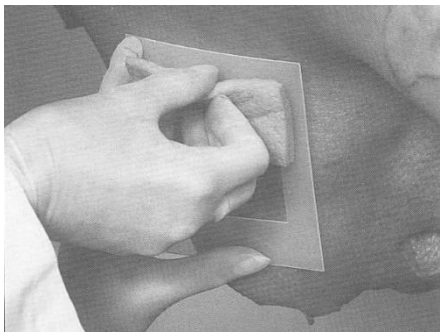


当您完成擦拭后，提起海绵并翻转手腕以使您的手掌和海绵背对着刚才擦拭的面。这可以使海绵的同一面接触采样点。

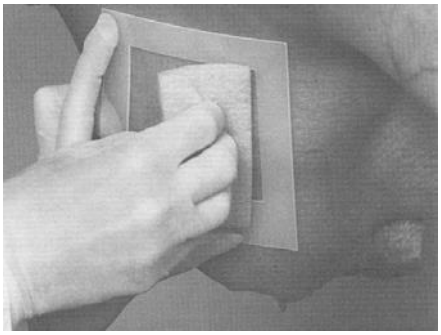
现在用另一种方式使用海绵擦拭表面。



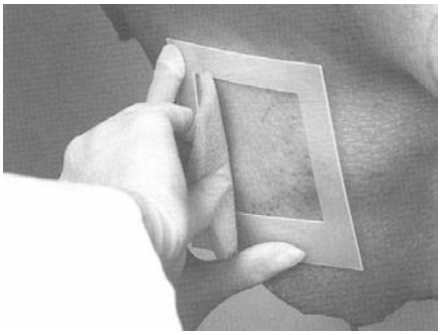
重复此步骤直到使用海绵擦拭该表面 10 次（例如，水平方向，从左到右和从右到左擦拭 5 个循环；在垂直方向，从上到下和从下到上擦拭 5 个循环）。



然后更换至另一个方向（水平或垂直），使用海绵的同一侧完成相同步骤。



在擦拭同一采样点时，不要更换海绵擦拭方法。注意，在擦拭和采样过程中，采取均匀的方式以确保得到有效的采样结果十分重要。



附件 4 — 如何冲洗一只仔鸡屠体

步骤 1　采样用品包含在运输容器内：

1 双无菌手套
1 个 15” x 20” 大型无菌塑料袋
1 份 400 ml 无菌预冷冻缓冲蛋白胨水 (BPW)
1 个 120 ml 无菌带盖样品罐
1 个夸脱容量可重复密封拉链式包（二次容器）
1 个 6” x 12” 塑料套，用于已完成的样品表
1 个 FSIS 表 7355-2A/2B 实验室样品安全密封装置
3 张联邦快递预印的计费邮票（每个 FSIS 实验室一张）
1 个吸水垫
每个装运容器有 1 份泡沫基
隔离纸板
凝胶冷却剂包装

确保所有抽样用品都在场。用一个小手提袋或容器将用品带到抽样位置。对工作面消毒。

洗手并擦干。

小心的打开大型无菌袋。不要触碰袋子的内表面。当您选择鸡屠体用于采样时，袋子可能是靠着一边，并且是敞开的。

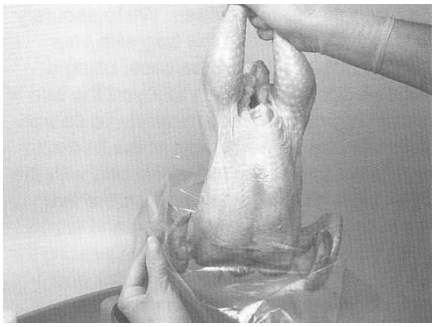
按照要求戴上无菌手套。附件 1 — 如何戴无菌手套。

步骤 2

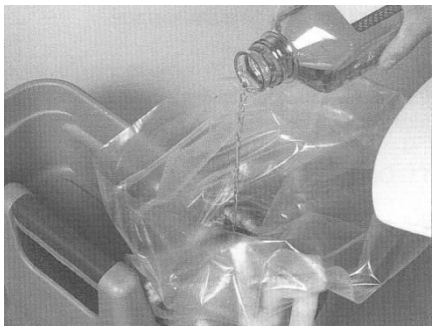
抓住屠体的腿，让多余的液体排出。

注意：出于安全考虑，不要将鸡屠体从卸扣上取下来，但它如果从线上掉下来则要收集起来。

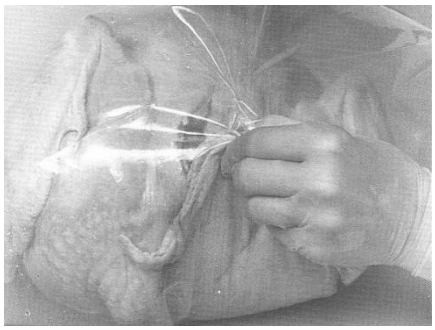
使用另一只手，捡起打开的样品袋。将鸡放进袋子里，其腿部和剖口要对着袋子的开口方向。不要使用任何一只手碰触袋子的内部。



步骤 3 将袋子的底部放置于一个平坦的表面上。轻轻的打开袋子的顶部，掀开预冷冻 BPW 容器的盖子，并将其全部内容物倒入屠体腔里。

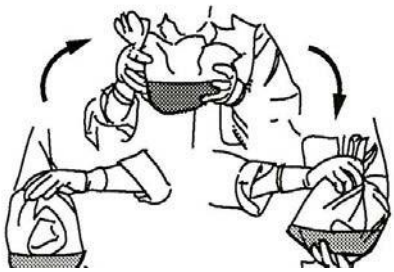


步骤 4 由顶部拿起袋，并通过袋，将屠体上松散的脖颈皮肤放置在头颈骨之上，用作一个缓冲垫，并防止刺破袋子。



步骤 5 排出多余的空气，拧紧袋子顶部并折叠拧紧的部位。牢牢地握紧袋子。用手支撑袋子里的鸡冲洗整个屠体，使用翻转动作将鸡翻转 30 次（大约 1 分钟）。这么做需要用两只手分别在袋子底部和顶部抓住鸡。

确保抓紧鸡，反复将您底部的手缓缓地转到上面。该步骤确保屠体的表面、内部和外部均受到冲洗。冲洗过鸡后，应能听到液体“晃动”的声音。



步骤 6 在采集 100 mL 冲洗水之前，通过以下步骤将鸡以无菌方式从样品袋中移出：

1. 将袋子放置在平坦的表面上；
2. 小心的打开盛有鸡的塑料袋，并且不要碰触袋子的内部或内部角落；
3. 将塑料袋向下拉至屠体位置，这样您可以不用触碰袋子的内部就可以抓住一只腿；
4. 一只手抓住袋子，用另一只手小心地将鸡移出袋子；和
5. 将鸡放置在传送带或桌子上。

注意：将其放回线上之前，不必使用饮用水冲洗屠体。

从样品袋里立即收集 100 mL 样品冲洗液：

1. 拧开空的 120 ml 无菌样品容器的盖子，小心不要污染其内部和盖子，不要让袋子接触容器的内部表面；
2. 在袋子较低的角上折出一个"V"形作为倾倒口，小心的将冲洗液倒入到打开的容器内，收集尽可能多的 BPW 冲洗液，但是至少要 100 ml，同时
3. 拧上容器的盖子并确保盖子关闭严实。

步骤 7 将收集到的并标记过的样品容器放置在拉链锁头包里，排空多余气体，并将其封闭。

采集的样品应在抽样后的 5 分钟内冷冻，并保持冷冻和 FSIS 控制，直到运往实验室。

对每个*沙门氏菌*样品要求重复这些步骤。每次抽样要使用不同的屠体。

附件 5 — 如何用海绵擦拭一个雏火鸡屠体

步骤 1 每个冷冻后样品将有两个屠体拭子，并用 10 mL BPW 稀释液湿润海绵以采集*沙门氏菌*样品，并用 25 mL BPW 稀释液湿润海绵以采集*弯曲杆菌*样品。IPP 须采集一只火鸡屠体用以取样。第一块海绵用于擦拭屠体的左侧，收集*沙门氏菌，*而第二块海绵用于擦拭屠体的右侧，收集*弯曲杆菌。*

另外，参考附件 3 — 如何用海绵擦拭屠体（概述）。

运输容器内包含有用于每个雏火鸡采样项目的采样用品：

3 双无菌手套
1 个 10 mL BPW 管，标记为“S”
1 个 25 mL BPW 管，标记为“C”
标记过的 Whirl-Pak® 袋内有 2 个无菌样品海绵
（一个标记为“C”，一个标记为“S”）
袋子里有 2 个无菌样板 5” x 10” cm
2 个夸脱容量的可重复密封的拉链锁头包（二次容器）
1 个 6” x 12” 塑料套，用于盛放完成的样品表
3 张联邦快递预印的计费邮票（每个 FSIS 实验室一张）
1 个 FSIS 表 7355-2A/2B（实验室样品安全密封装置）
1 个吸水垫
每个装运容器有 1 份泡沫基
隔离纸板
凝胶冷却剂包装

确保所有抽样用品都在场。用一个小手提袋或容器将用品带到抽样位置。对工作面消毒。洗手并擦干。

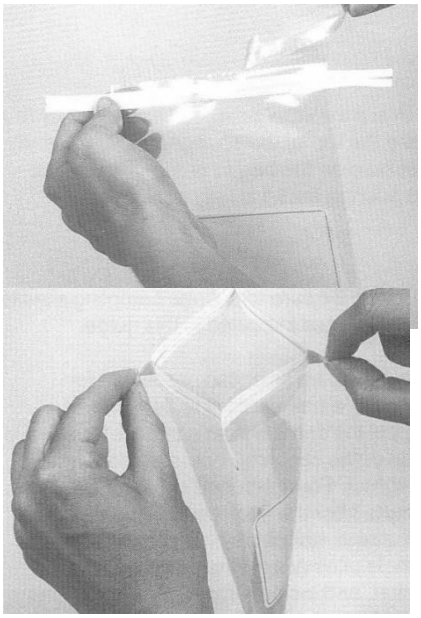
将干净的纸巾、盘装吸水垫、消毒线架或同等物品放置在消过毒的工作台表面。这将防止在用海绵取样的过程中，火鸡屠体打滑。

按照附件 1 — 如何戴无菌手套的要求戴上无菌手套。

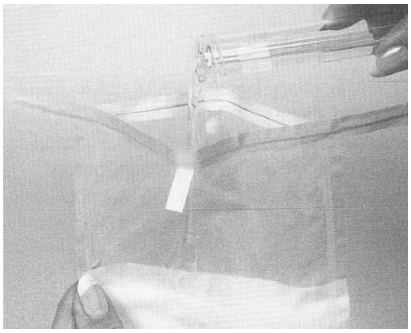
步骤 2 戴上一双无菌手套，小心移出火鸡。抓住火鸡的腿并避免接触到背部或股部区域，将火鸡胸部朝下放在消过毒的工作台表面，并盖上干净的纸巾或吸水垫防止在用海绵取样的过程中，火鸡屠体打滑。脱掉并丢弃手套。如果火鸡太重需要帮忙才能提起，让助理穿上无菌手套并确保不要让他们碰到取样区域。

注意：出于安全考虑，不要将火鸡屠体从卸扣上取下来，但它如果从线上掉下来则要收集起来。

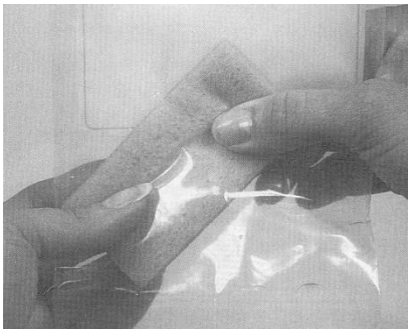
步骤 3 撕开顶部的穿孔带打开海绵袋。不要拆除袋子上的线丝封口。撕开袋子任一侧上的两个小型白色标签，打开袋口。



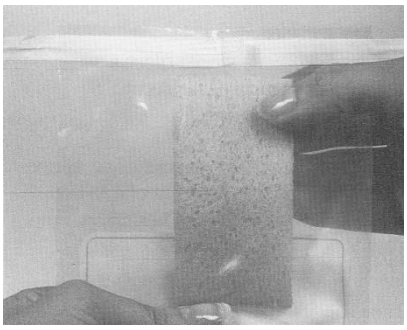
步骤 4 将标记“S”用于*沙门氏菌*采样的小的 10 mL 预冷冻无菌 BPW 容器的盖子拧开，并小心不要碰到了容器的开口。小心将 BPW 容器的所有物品倒入标记有“S”的海绵袋内。不要污染 WhirlPak® 袋子的内部顶端。将空的 BPW 容器放置在一边。



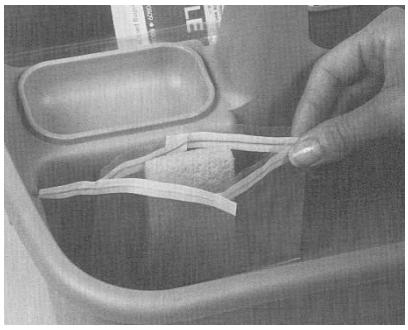
步骤 5　按紧线丝封口封闭海绵袋的顶部。用手按压袋子的外部，小心揉搓海绵直到其完全湿润为止。



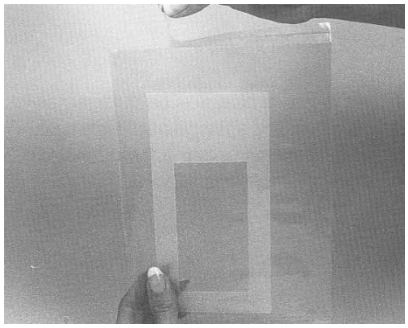
由于包仍然是闭合的，挤掉海绵里多余的稀释剂，同时小心地将湿润的海绵推动到袋的最上部。



步骤 6　打开海绵样品袋，并小心不要碰到了袋子的内部。线丝封口保持袋子是打开的。将袋子放在一边，注意不要污染海绵并小心使剩余的 BPW 液体不溢出。

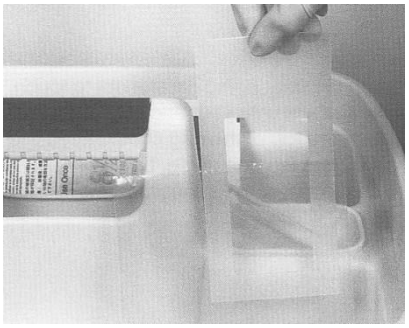


步骤 7　撕掉顶部穿孔带打开无菌样板袋。将样板袋放置在一边，并小心不要污染样板。



步骤 8　带上第二副无菌手套。用戴着手套的抽样手握住抽样海绵的一端，从袋子中小心取出湿海绵。不要触碰 Whirl-Pak® 袋子的外侧。

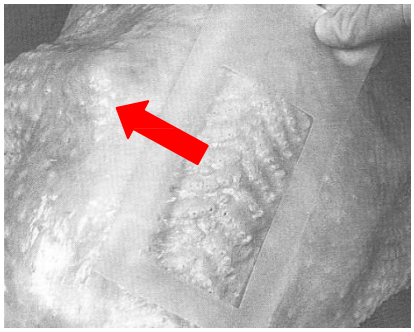
用另一只戴着手套的手握住样板外缘，取回样板，注意不要污染界定样板抽样区域的内缘。



步骤 9 用海绵以“从最小到最大”的顺序擦拭污染的采样区域，避免污染扩展到屠体上。请务必按照指定的顺序用海绵擦拭采样点。

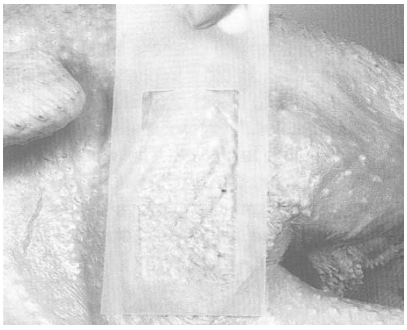
将样板放置在取样区域的背后，并保持其位于脊柱的左侧。用您取样的手，在整个封闭区将海绵垂直地，水平地擦拭各约 10 下。只能使用海绵的一侧进行抽样。

注意：用海绵擦拭时，可能需要将样板从一侧向另一侧滚动，因为屠体并不平整。这将确保在用海绵擦拭时，可以取样整个 50 cm^2 区域。



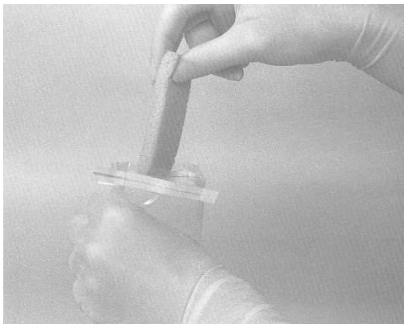
注意：用海绵擦拭时，每个独立样板的实际放置位置应位于中心左侧或右侧，而不是直接放在脊柱上。

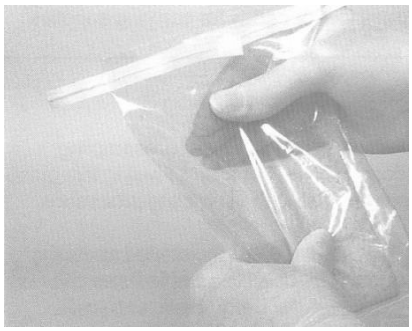
使用同一块海绵重复擦拭步骤，但是样板要放置在左股取样区域上方。翻转海绵以便其未用面擦拭股面，擦拭样板附上的整个区域，垂直和水平擦拭各约 10 下。将样板放在一边，准备随后丢弃。



步骤 10 小心地更换 Whirl-Pak® 样品袋（用“S”标记）的海绵，确保 BPW 的余下部分未用海绵接触袋子的外部。排除样品袋中的多余空气，并折叠样品袋的边缘部分 3 或 4 次以封闭顶部。通过将线附件背靠着袋子折叠，确保顶部封闭。

丢弃样板。





步骤 11 重复步骤 1- 10 使用另一大的 25 mL 预冷冻的无菌 BPW 容器，该容器标记为“C”，用于*弯曲杆菌*抽样，且 Whirl- Pak® 海绵袋标记为“C”。拭子在同一只火鸡屠体的右侧使用一副新手套和一个新的样板。完成第 2 次用拭子擦拭后，确保拭子放入其标记好的样品袋中，并将火鸡屠体放回到其收集地点。

步骤 12 每个样品海绵均应确保妥善地放置在其单独的 Whirl-Pak® 样品袋内（之前用“S”或“C”标记的袋子）。将 Whirl-Pak® 样品袋放置在具有正确标记的拉链锁袋内。采集的样品应在抽样后的 5 分钟内冷冻，并保持冷冻和 FSIS 控制，直到运往实验室。

根据以上样品需求，重复以上步骤。每次抽样要使用不同的屠体。

附件 6 — 如何擦拭牛屠体

I. 此附件的用途

常规*沙门氏菌*验证暂停的牛（阉牛/母牛和肉牛/公牛）屠体。此处，该研究方法用于特殊项目或其他有需要的情况。

II. 准备收集样品

A. 选择抽样时间。确定冷冻了至少 12 小时的屠体在手头需要使用的时间。随机选择一个抽样的时间范围。

B. 选择抽样的冷冻机部位。在冷冻机上选择一处安全便于接近的地方用于从牛半屠体上采集样品。该部位可以位于传送链、分级链、轨道或冷冻机中的其它安全、宽敞的位置。

C. 使用第 II 章第 I.A.2 节所述的无菌技术。

1. 清洗双手并消毒。
2. 对工作面消毒（收集用品时与用品接触的表面）。
3. 收集用品。
4. 标记海绵袋。
5. 清洗双手并消毒。
6. 将用品带到抽样位置。
7. 对工作面消毒（在抽样期间接触用品的表面）。
8. 在工作台表面铺设吸水毛巾或上消毒机架，以防止屠体打滑。

III. 抽样（海绵样品）

A. 在随机选择的时间，去取样的位置。不要在事前确定地点选择屠体。向后或向前数五个样品单位，然后选择第六个样品单位进行抽样。（之所以向后或向前数五个半屠体是为了避免在选取时造成潜在的偏差。）一般情况下，不需要企业移动许多半屠体来随机选择一个屠体作为样品。

B. 用海绵擦拭样品，准备装运样品（遵循附件 2 — 如何准备用于抽样的海绵和样板和附件 3 — 如何用海绵擦拭屠体（概述）中所述的常用擦拭方法）：

1. 定位设备（牢记安全）。
2. 选择屠体抽样区域（请参阅牛屠体*沙门氏菌*测试的采样部位）。
3. 布置用品。
4. 打开海绵袋。
5. 将 BPW 倒入海绵袋。
6. 合上袋子，挤压海绵。
7. 将海绵推向袋子上部，打开袋子，然后放在经过消毒的表面上。
8. 打开样板袋，放在经过消毒的表面上。
9. 戴上无菌手套（参见附件 1 — 如何戴无菌手套）。

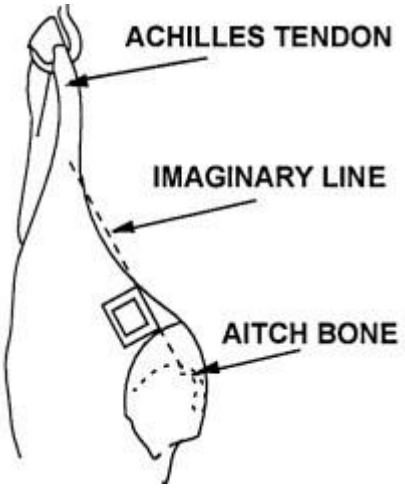
10. 取出海绵。
11. 取出样板。
12. 将样板置于侧翼之上（请参阅牛屠体的*沙门氏菌*测试的采样部位）。不要触碰抽样区域。
13. 用戴手套的一只手拿着样板，用另一只手拿着海绵擦拭抽样区域。
14. 垂直擦拭整个样品表面 10 次，然后水平擦拭 10 次。
15. 将样板放在胸部上（请参阅牛屠体*沙门氏菌*测试的采样部位）。不要触碰抽样区域。
16. 用戴手套的一只手拿着样板，用另一只手拿着海绵擦拭抽样区域。
17. 垂直擦拭整个样品表面 10 次，然后水平擦拭 10 次。
18. 小心谨慎地在臀部采样，并且不要使用样板或海绵碰触未采样的区域。
19. 将样板置于臀部之上（请参阅牛屠体*沙门氏菌*测试的采样部位）。不要触碰抽样区域。
20. 用戴手套的一只手拿着样板，用另一只手拿着海绵擦拭抽样区域。
21. 垂直擦拭整个样品表面 10 次，然后水平擦拭 10 次。
22. 将海绵放入 Whirl-Pak® 袋中，然后密封。
23. 现在，样品已完整。遵循第 VI 章 — 提交采集的样品中的存储和装运要求。

牛屠体*沙门氏菌*测试的采样部位

臀部
选择坐骨结节或后臀骨的后侧。绘制朝向跟腱的假想线。该线穿过该圆切割面的点即臀部采样的起始点。

将样板置于臀部上。

注意：此图经过特意改变：真实的屠体侧腹视图不会显示后臀骨。从内侧视图来看，是看不到整个 10 cm x 10 cm 抽样区域的。因此，具有除去圆的部分的侧腹视图用于显示后臀骨的位置。

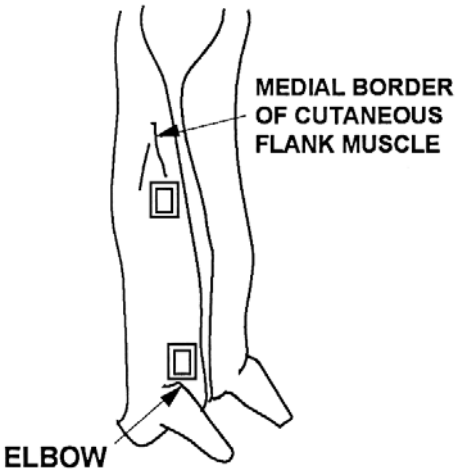


侧腹
找到皮肤侧腹肌（外腹斜肌），并向前按照肌内侧缘直到到达中间线约 3” 的地方。

此处是放置样板的位置。

胸部
找到屠体的肘部。画一条直接穿过（中间的）的假象线用于从中间切割。

此处是放置样板的位置。



IV. 牛屠体海绵采样技术

步骤 1 采样用品均包含在运输容器中：

1 个 Whirl-Pak® 袋中的无菌标本海绵
1 个 10 ml 无菌预冷冻缓冲蛋白胨水 (BPW)
袋子中有 1 个无菌样板
1 双无菌手套
1 个 6” x 12” 塑料套，用于已完成的样品表
1 个 FSIS 表 7355-2A/2B 实验室样品安全密封装置
3 张联邦快递预印的计费邮票（每个 FSIS 实验室一张）
1 个吸水垫
每个装运容器有 1 份泡沫基
隔离纸板
凝胶冷却剂包装

确保所有抽样用品都在场。用一个小手提袋或容器将用品带到抽样位置。对工作面消毒。洗手并擦干。

另外，参考附件 3 — 如何用海绵擦拭屠体（概述）。

按照要求戴上无菌手套。附件 1 — 如何戴无菌手套。

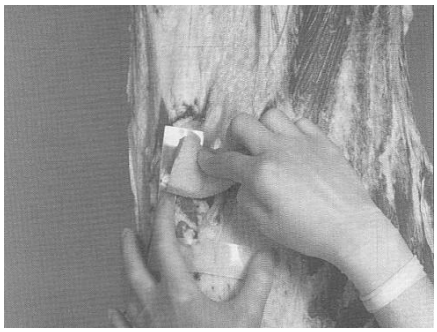
步骤 2 用戴着手套的抽样手握住抽样海绵的一端，从袋子中小心取出湿海绵。不要触碰袋子的外侧。

用另一只戴着手套的手握住样板外缘，取回样板，注意不要污染界定样板抽样区域的内缘。

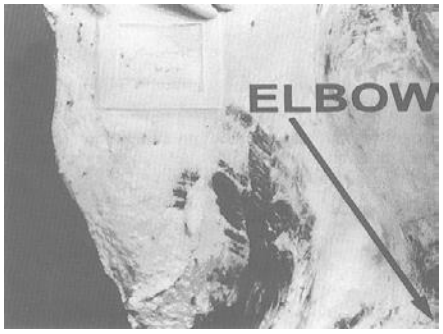
将样板置于**侧腹**取样区域上并在该位置保持不动。注意不要用手弄脏封闭的抽样区域。

步骤 3 用采样的手，擦拭海绵整个封闭区域 (5 cm x 10 cm)，大约垂直和水平方向各擦拭 10 次。在垂直和水平方向各擦拭 10 次。只能使用海绵的一侧进行抽样。

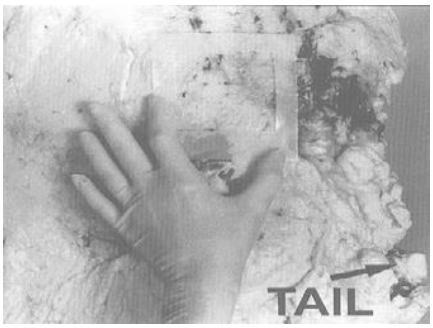
注意：用海绵擦拭时，可能需要将样板从一侧向另一侧滚动，因为屠体并不平整。这将确保在用海绵擦拭时，可以采样整个 100 cm^2 区域。



步骤 4 使用海绵擦拭**侧腹**采样区域的同一面，在**胸部**区域重复步骤 2 和 3。



步骤 5 使用海绵“干净面”（未用于擦拭侧腹和胸部区域的那一面），在**臀部**区域重复步骤 2 和 3。用海绵擦拭过**臀部**区域后，用采样的手拿着样板。注意不要污染海绵。用“攀爬”手扶住栏杆，从爬梯上爬下。将样板放在一边，准备随后丢弃。



附件 7 — 如何用海绵擦拭猪屠体

I. 该附件的用途

暂停的猪屠体的常规*沙门氏菌*验证。该研究方法用于特殊项目或其他有需要的情况。

II. 准备收集样品

A. 选择抽样时间。确定冷冻了至少 12 小时的屠体在手头需要使用的时间。随机选择一个抽样的时间范围。

B. 选择抽样的冷冻机部位。在冷冻机上选择一个安全和易于接近的地点用于从猪屠体上采样。该部位可以位于传送链、分级链、轨道或冷冻机中的其它安全、宽敞的位置。

C. 使用第 II 章第 I.A.2 节所述的无菌技术。

1. 清洗双手并消毒。
2. 对工作面消毒（收集用品时与用品接触的表面）。
3. 收集用品。
4. 标记海绵袋。
5. 清洗双手并消毒。
6. 将用品带到抽样位置。
7. 对工作面消毒（在抽样期间接触用品的表面）。

III. 抽样（海绵样品）

A. 在随机选择的时间内，去样品采集点。不要在事前确定的地点选择屠体。向后或向前数五个样品单位，然后选择第六个样品单位进行抽样。向后或向前数五个屠体是为了避免在选取时造成偏差。一般情况下，不需要企业移动许多屠体来随机选择一个屠体作为样品。

部分剥皮的猪屠体可能是用过的。

C. 用海绵擦拭样品，准备装运样品（遵循附件 2 — 如何准备用于抽样的海绵和样板和附件 3 — 如何用海绵擦拭屠体（概述）中所述的常用擦拭方法）：

1. 定位设备（牢记安全）。
2. 选定猪屠体的采样区域（请参阅猪屠体的*沙门氏菌*测试）。
3. 布置用品。
4. 打开海绵袋。
5. 将 BPW 倒入海绵袋。
6. 合上袋子，挤压海绵。
7. 将海绵推向袋子上部，打开袋子，然后放在经过消毒的表面上。
8. 打开样板袋，放在经过消毒的表面上。

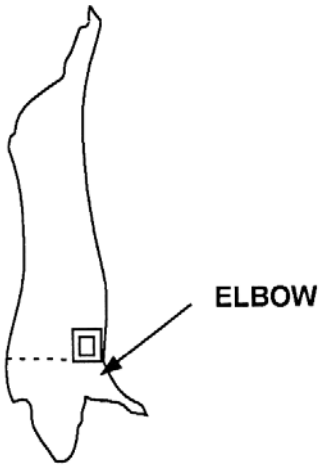
9. 戴上无菌手套（参见附件 1 — 如何戴无菌手套）。
10. 取出海绵。
11. 取出样板。
12. 把样板放在腹部上（参见猪屠体*沙门氏菌*检测采样部位）。不要触碰抽样区域。
13. 用戴手套的一只手拿着样板，用另一只手拿着海绵擦拭抽样区域。
14. 垂直擦拭整个样品表面 10 次，然后水平擦拭 10 次。
15. 小心谨慎地在腿部采样，并且不要使用样板或海绵碰触未采样的区域。
16. 将样板放在腿部之上（参见猪屠体*沙门氏菌*检测）。不要触碰抽样区域。
17. 用戴手套的一只手拿着样板，用另一只手拿着海绵擦拭抽样区域。
18. 垂直擦拭整个样品表面 10 次，然后水平擦拭 10 次。
19. 小心谨慎地在下颚采样，并且不要使用样板或海绵碰触未采样的区域。
20. 将样板置于下颚上（参见猪屠体*沙门氏菌*检测）。不要触碰抽样区域。
21. 用戴手套的一只手拿着样板，用另一只手拿着海绵擦拭抽样区域。
22. 垂直擦拭整个样品表面 10 次，然后水平擦拭 10 次。
23. 将海绵放入 Whirl-Pak® 袋中，然后密封。
24. 现在，样品已完整。遵循第 VI 章 — 提交采集的样品中的存储和装运要求。

猪屠体*沙门氏菌*测试的采样部位

腹部

找到屠体的肘部。

将样板置于腹部这个区域（腋窝）上。



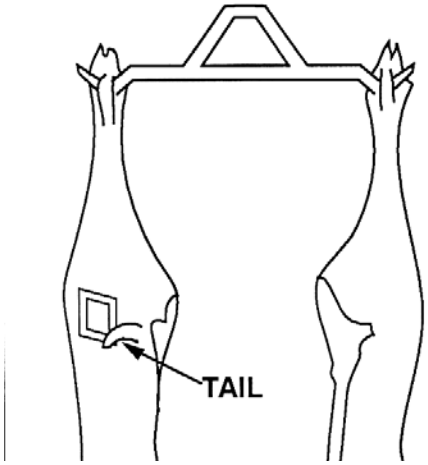
面颊

从寰/轴关节向腹部中线画一条假想线，所有低于那点的皮肤均视为面颊部分。

腿部

从仰卧位，找到尾巴根部的侧表面。

将样板置于腿部这块区域上。不包括尾巴根部。



IV. 猪屠体海绵采样技术

步骤 1 材料：

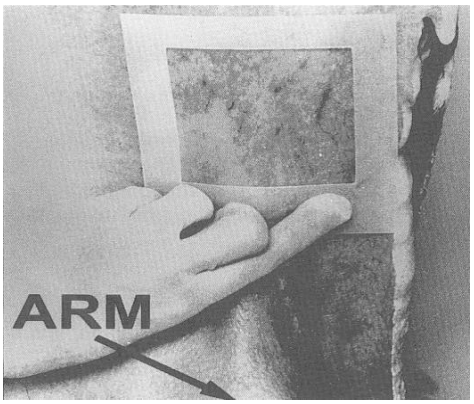
1 个 Whirl-Pak® 袋中的无菌标本海绵
1 份 10 ml 无菌预冷冻缓冲蛋白胨水 (BPW)
袋子中有 1 个无菌样板
1 双无菌手套
1 个 6” x 12” 塑料套，用于已完成的样品表
1 个 FSIS 表 7355-2A/2B 实验室样品
安全密封装置
3 张联邦快递预印的计费邮票（每个 FSIS 实验室一张）
1 个吸水垫
每个装运容器有 1 份泡沫基
隔离纸板
凝胶冷却剂包装

确保所有抽样用品都在场。用一个小手提袋或容器将用品带到抽样位置。对工作面消毒。洗手并擦干。

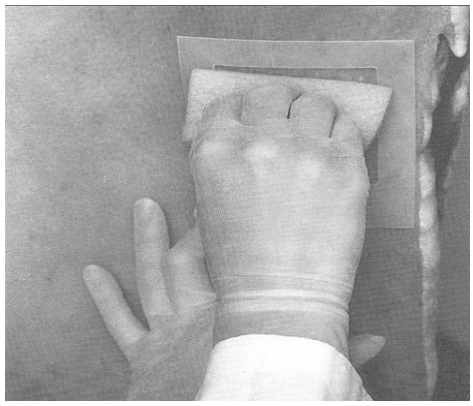
另外，参考附件 3 — 如何用海绵擦拭屠体（概述）。

按照要求戴上无菌手套。附件 1 — 如何戴无菌手套。

步骤 2　将样板置于**腹部**采样区域上，并保持在该位置不动。注意不要用手弄脏封闭的抽样区域。



步骤 3　用采样的手，擦拭海绵整个封闭区域 (5 cm x 10 cm) 约在垂直和水平方向各擦拭 10 次。只能使用海绵的一侧进行抽样。



注意：用海绵擦拭时，可能需要将样板从一侧向另一侧滚动，因为屠体并不平整。这将确保在擦拭期间取样全部 100 cm^2 区域。

擦试过**腹部**区域后，用采样的手拿着样板。小心不要污染样板采样区域的内部边缘。爬上梯子或平台，用未使用海绵擦拭的手抓着扶手。该手套已受到污染并必须按照受污染用品的方法处理，所以不要用它接触任何无菌表面。

步骤 4　如果您在一个方便又安全的高度采样**腿部**，用您“攀爬”的手拿着样板，小心不要污染了样板采样区域的内部边缘或您采样用的手。

使用擦拭腹部区域的海绵的同一侧面，对**腿部**区域重复步骤 2 和 3。

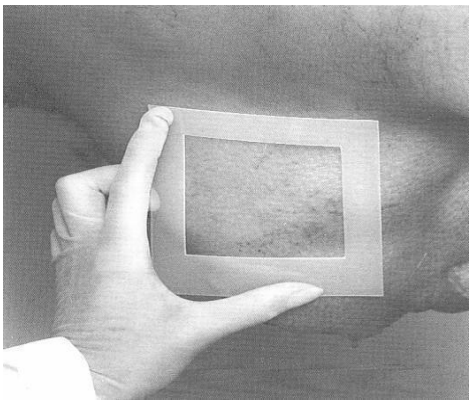
用海绵擦拭过**腿部**区域后，小心的用拿着海绵的手（采样用的手）拿着样板。不要污染样板采样区域的内部边缘。注意不要污染海绵。

用“攀爬”手扶住栏杆，从爬梯上爬下。

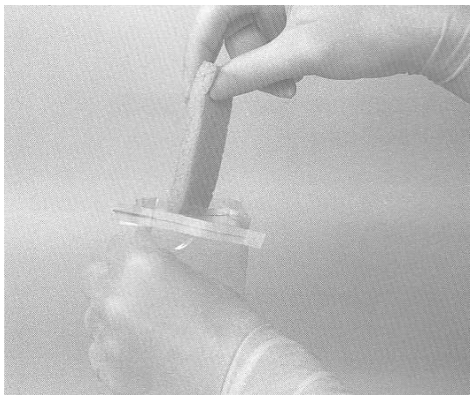
步骤 5 将样板从你采样的手传递到您的另一只手，不要污染样板采样区域的内部边缘。

使用海绵“干净面”（未用于擦拭侧腹和胸部区域的那一面），在下颚区域重复步骤 2 和 3。

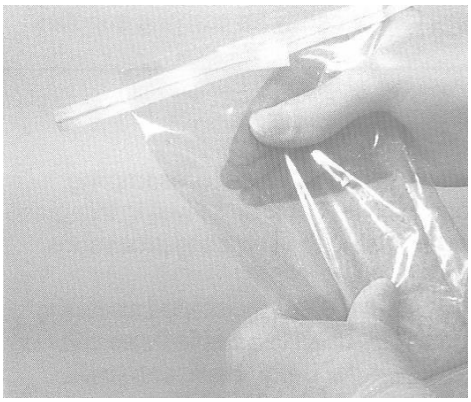
将样板放在一边，准备随后丢弃。



步骤 6 将海绵置于样品袋内。不要用海绵触碰袋子的外侧。



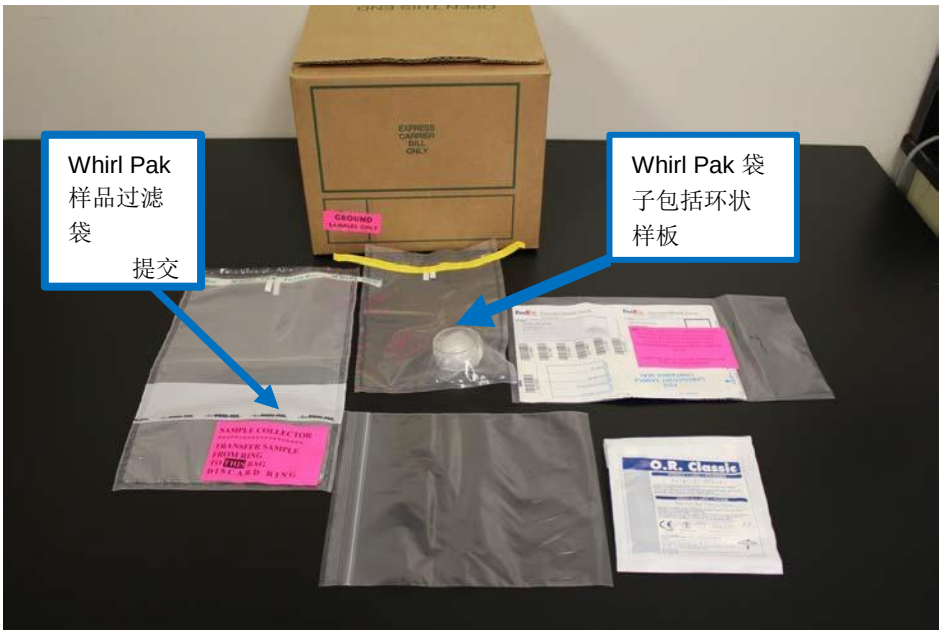
步骤 7 排除样品袋中的多余空气，并折叠样品袋的边缘部分 3 或 4 次以封闭顶部。



步骤 8 不要用两个袋子套在一起包裹样品。丢弃样板。采集的样品应在抽样后的 5 分钟内冷冻，并保持冷冻和 FSIS 控制，直到运往实验室。对每个沙门氏菌样品要求重复以上步骤。每次抽样要使用不同的屠体。

附件 8 — 如何采集绞碎产品（牛、鸡或火鸡）样品 (HC01)

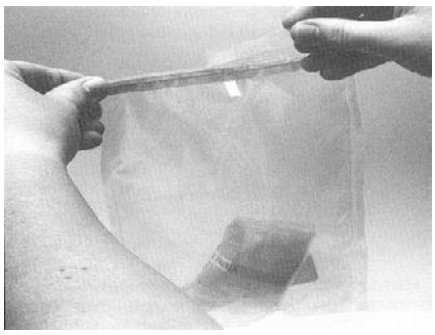
步骤 1 确保所有抽样用品都在场。用一个小手提袋或容器将用品带到抽样位置。对工作面消毒。洗手并擦干。



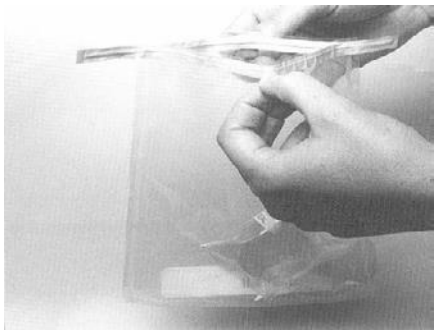
运输容器内包含有采样用品：

1 个无菌 Whirl-Pak® 袋子和一个缠绕在无菌塑料的密封板上的无菌、干净、硬质的塑料环状样板。
1 个无菌 Whirlpak® 过滤袋（用粉红色标签标记）
1 双无菌手套
1 个 6” x 12” 塑料套，用于已完成的样品表
1 个 FSIS 表 7355-2A/2B 实验室样品安全密封装置
3 张联邦快递预印的计费邮票（每个 FSIS 实验室一张）
1 个吸水垫
每个装运容器有 1 份泡沫基
隔离纸板
凝胶冷却剂包装

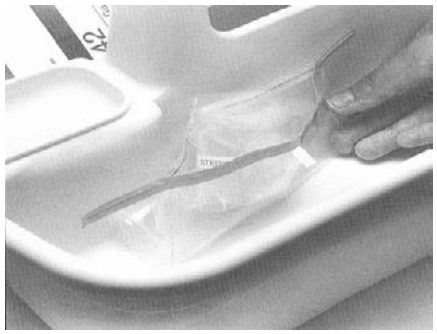
步骤 2 打开包含环状样板的 Whirl-Pak® 袋，用线丝封口（通常是白色或黄色）在其中一角抓住它。撕下袋子顶部的透明多孔带。不要拆除或撕下线丝封口。



步骤 3 撕开袋子任一侧上的两个小型白色标签，打开袋口。



步骤 4 只触摸袋子的外部时，将无菌塑料包裹的环放在袋子的顶部。折叠袋子的底部，保持该环定位在袋子的顶部，并将袋子垂直的放在无菌面。小心不要污染了环或袋子的内部。



步骤 5 按照要求戴上无菌手套。附件 1 — 如何戴无菌手套。

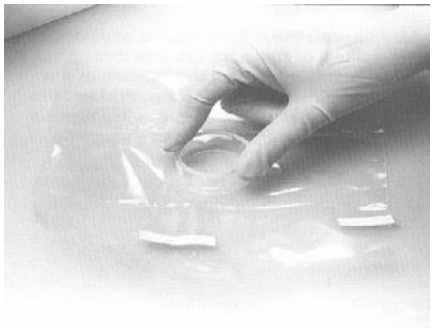
从袋子上去除无菌包裹的环样板。小心不要触碰到袋子的外部或其他未经灭菌的区域。

步骤 6 通过线丝封口拿住 Whirl-Pak® 过滤袋的一角，将过滤袋打开。撕下袋子顶部的透明多孔带。不要拆除或撕下线丝封口。撕开袋子任一侧上的两个小型白色标签，打开袋口。

袋子的内部是无菌的，所以小心不要碰到内部区域。将袋子垂直的放在容器里。

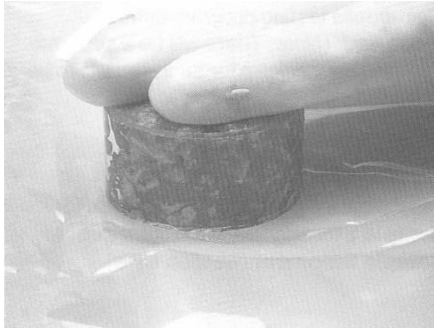
步骤 7 打开无菌胶带封条，并解开无菌塑料环模板。

将塑料的无菌板放置在平坦的经过消毒的工作台表面上。将无菌硬质塑料环放置在塑料板的中间。



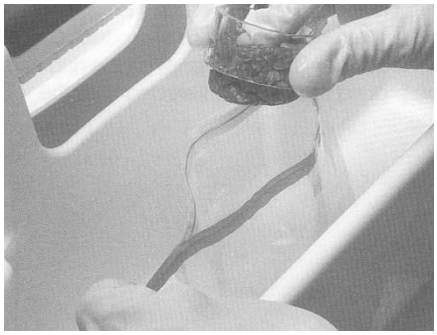
步骤 8 收集足够多的生碎肉产品填入到无菌环中。选取该产品的各个部分以确保该样品可以代表整个批次的产品。除了环和所选用于采样的生碎产品之外不要碰触任何表面。

步骤 9 将样品压紧到环里。用力压紧确保消除任何气泡。将环填满至顶部。采用此种方式填满环以确保均匀地收集 25 克样品十分重要。



步骤 10 将填满的环从塑料表面上抬起。将环放在无菌 Whirl- Pak® 过滤袋的开口末端上方。将样品从环里倒入袋内。除了袋子的内部，样品不可以碰触任何其他的地方。

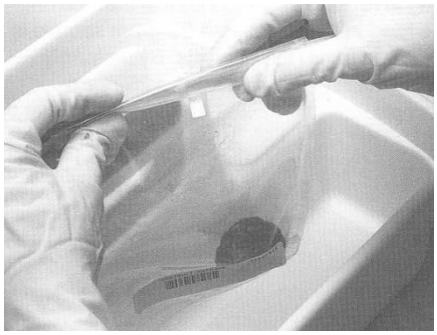
注意：不要将样品置于包含环样板的 Whirl Pak 袋子内。只能使用 Whirl Pak 过滤袋（那个使用粉红标签标记的袋子）



步骤 11 提起袋子。将袋子从上到下摇晃。排除样品袋中的多余空气，并折叠样品袋的边缘部分 3 或 4 次以封闭顶部。通过将附着的线丝背靠着袋子折叠来固定袋子。

不要用两个袋子套在一起包裹样品。丢弃样品环和塑料板。采集的样品应在抽样后的 5 分钟内冷冻，并保持冷冻和 FSIS 控制，直到运往实验室。

对每个样品要求重复以上这些步骤。



附件 9 — 组结束信示例

这是一个有虚假数据说明该信内容和思路的 EOS 信件的示例。取决于结果，该信会添加或删除信息：

太阳城太阳农场，

99999 P 企业，

FL 00000

尊敬的 99999 P 企业：

这封信用于提供编译的*沙门氏菌*血清型和*弯曲杆菌*组结果[1]，并告知您，关于这一基于风险的*沙门氏菌*和*弯曲杆菌*测试计划和战略中您的企业所处的位置。食品安全检验局 (FSIS) 基于其*沙门氏菌*和*弯曲杆菌*验证测试计划和战略与企业的整个过程控制、个别*沙门氏菌*亚型（血清型、脉冲场凝胶电泳 (PFGE) 模式和药物敏感资料）的结果相结合。FSIS 的重点专注于那些有*沙门氏菌*或*弯曲杆菌*高比例阳性检测结果的企业，重点关注通常与人类疾病相关的*沙门氏菌*血清型，以及潜在公共健康问题的其他*沙门氏菌*亚型和*沙门氏菌*耐药性的模式。已得出个别样品的结果，并已提供给您。

<u>过程控制</u>

2011 年 9 月 23 日，完成一个仔鸡屠体*沙门氏菌*和*弯曲杆菌*验证样本组，在本次产品类别中，企业 99999 p 已测试在或低于*沙门氏菌*阳性结果可接受数量的一半，以及在或低于*弯曲杆菌*验证测试阳性结果可接受数量的一半。这些结果表明在抽样期间，该企业对一般的*沙门氏菌*发病率保持一贯的过程控制。加上之前组的测试结果，该企业 99999 P 分类为 1. 另外，这些结果表明你的企业的上组和此次产品类别的测试已通过弯曲杆菌性能标准。可以在 FSIS 网页 2 上看到一些遵从性准则，并提供控制*沙门氏菌*和*弯曲杆菌*的详细信息。可以在 FSIS 网页 3 上看到 FSIS 关于*沙门氏菌*过程控制类别的详细解释。

<u>上两个采样组的结果概述：</u>

产品类别	执行标准	设置完成的日期	样品数量	样品数量	样品数量	目前*沙门氏菌*

1 单个结果和这封编译的信件之间的延迟时间是由完成所有的实验室和报告程序造成的。当结果出来时，将会通过另一封邮件提供有关 PFGE 和药物敏感性模式信息。

2 http://www.fsis.usda.gov/Regulations_&_Policies/Compliance_Guides_Index/index.asp#Salmonella

3 *沙门氏菌*调度算法功能

	测试样品的数量	允许的*沙门氏菌*阳性结果最大值	最大值 *允许的弯曲杆菌*阳性结果		分析	阳性*沙门氏菌*	阳性 *弯曲杆菌*	过程控制分类
仔鸡	51	5	8	11/09/23	51	1	2	猫 1
		12	不适用	09/06/05	51	5	不适用	

*2011 年 7 月 1 日生效的新执行标准

按照血清型对分离株进行的公共卫生评估

FSIS 已从上述绝大部分近期的验证样品组评价了*沙门氏菌*菌株的血清型 4，并根据最近的分离株提供关注公共健康评价信息。按血清类型分类，PFGE 模式识别和药物敏感性分析 5 株细菌株为*沙门氏菌*提供额外的特性，将其从食品和环境样品以及人类试样中分离出来。该信息可更好的用于食品安全以保护公共健康。本信件中提供了所编译的血清型以便于企业可以确定干预措施（例如，采集前的干预措施），可以用它来处理这些血清型。当结果出来时，将会通过另外一封信件提供 PFGE 和药物敏感性模式信息。

最近大部分采样组的沙门氏菌血清型结果：

表格 ID	数据收集	血清型	一般的血清型 与人的疾病相关 6
00000000	2011/08/03	肠炎	是***

*** 在这组中有一个通常与人类疾病相关的血清型，产品类别 7 中是一个中等数量。

通常与人类疾病相关的血清型：这些*沙门氏菌*菌株有通常与人类疾病相关的血清型。可以在 CDC 网址看到通常与人类疾病相关的血清型：http://www.cdc.gov/ncezid/dfwed/PDFs/salmonella-annual-report-2011-508c.pdf

4 USDA 的国家兽医服务实验室提供的阳性样品的血清型。

5 农业研究局提供的阳性样品的 PFGE 和药物敏感性模式。

6 根据 CDC 最新发布的人体 20 个最常报告的*沙门氏菌*血清型表 (http://www.cdc.gov/ncezid/dfwed/PDFs/salmonella-annual-report-2011-508c.pdf)。FSIS 将会在信中通知企业血清型是否受到高度关注，取决于对有用数据的额外分析。

7 基于在过去两个日历年 FSIS 在验证测试该产品类别时发现通常与人类疾病相关血清型的分布，其中结果低于第 25 个百分位等于“低”，结果超过第 75 个百分位等于“高”，而所有其他的结果等于“中等”。

本表中未包含的具有血清型的菌株的血清型很少与人类疾病相关。请注意所有的*沙门氏菌*血清型均视为能造成引起人体疾病。

讨论所编译组的结果

为您提供以下与您操作有关的结果，使您在评价您的操作中使用：

这些验证结果表明在抽样期间，您的企业对一般的*沙门氏菌*发病率保持一贯的过程控制，并通过了*弯曲杆菌*性能标准。另外一个*沙门氏菌*菌株具有通常与人类疾病相关的血清型，在该产品类别中是中等数量。如果额外的随后研究改变改下行的血清型结果，将会为该企业发送一封修订信。

FSIS 将使用*沙门氏菌*过程控制和血清型以及*弯曲杆菌*组结果做出进一步安排测试*沙门氏菌*和*弯曲杆菌*。根据当前*沙门氏菌*血清型通常与人类疾病有关，企业 99999 P 应尽快安排另一样品组进行测试，而不是仍旧成为那个没有单独的血清型结果的企业。

FSIS 希望当企业评估其整体食品安全系统效力时，在做决定的过程中考虑这些测试结果。这需要企业确认并实施相关的采集前或采集后策略来完成。更多有关此类策略的信息可以在通过浏览 FSIS 网页 8 查看机构遵从性指导控制*沙门氏菌*和*弯曲杆菌*。

请注意，一个企业在评估其整体食品安全系统效力时，在做决定的过程中很少考虑所提供的信息，可能认定为具有一个无效的食品安全体系。另外，如果 FSIS 认定一个企业所生产的产品，其中有与人类疾病相关的*沙门氏菌*，那么 FSIS 可能认定该产品污染并采取管制行为。

请直接向 askFSIS 提问 (http://askfsis.custhelp.com)。

谨启，

[DM]

现场操作办公室 (OFO)

抄送： 负责的检验员（通过电子复印）
一线监督人员（通过电子复印）
华盛顿哥伦比亚特区 FSIS 总部人员（通过电子复印）

---

8 http://www.fsis.usda.gov/Regulations_&_Policies/Compliance_Guides_Index/index.asp#Salmonella